



KOLBENKOMPRESSOREN

Über 100 000 Anwender aus Industrie und Handwerk verlangen mehr, wenn es um Druckluftversorgung geht.

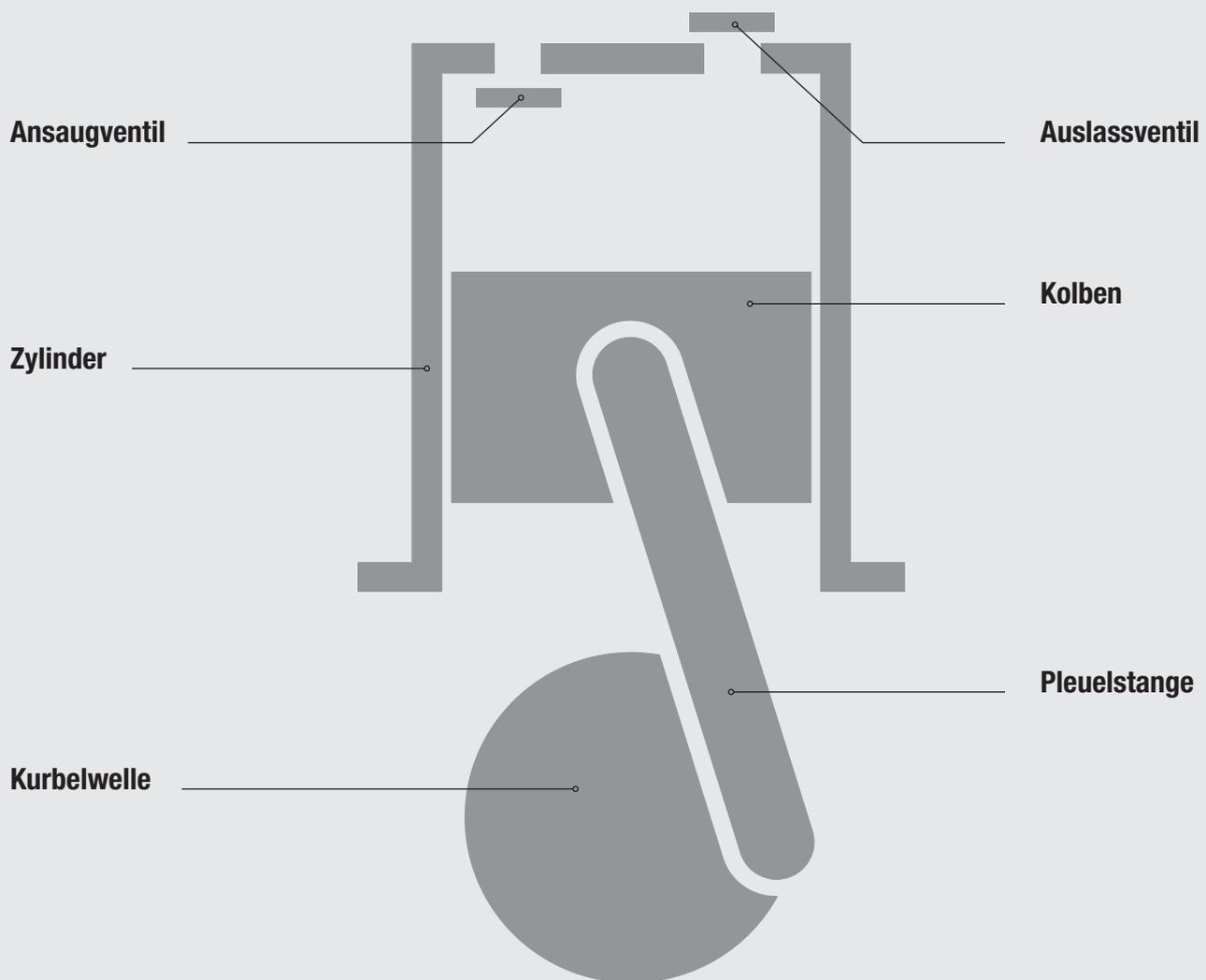
BOGE Luft ist ihre Luft zum Arbeiten.

Auf BOGE Kolbenkompressoren können Sie sich verlassen: Ihr robustes Funktionsprinzip ist seit mehr als 80 Jahren Garant für eine zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung. Die Vielzahl an Komponenten – ölfrei oder ölgeschmiert, variabel mit Druckluftbehältern und Kältetrocknern ausgestattet, mobil oder stationär – ermöglicht eine individuelle Anpassung der Kompressorlösung an Ihren Bedarf. Und natürlich können Sie bei jedem Kolbenkompressor mit der bewährten BOGE Qualität rechnen: für eine lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand.

INHALT

KOLBENKOMPRESSOREN	4
KOLBENKOMPRESSOREN ÖLFREI	6
KOLBENKOMPRESSOREN ÖLGESCHMIERT	14
BOGE SERVICE	26

Wann haben Sie Kolbenkompressoren zuletzt so **zuverlässig** erlebt?



IDEAL BEI SCHWANKENDEM DRUCKLUFTBEDARF

Überall dort, wo die Druckluftversorgung nicht auf konstanten Spitzenlastbetrieb angewiesen ist, sind BOGE Kolbenkompressoren eine ausgezeichnete Wahl. Robust und flexibel bedienen sie selbst hohe Drücke souverän – von kleinen bis mittleren Bedarfen, für Handwerk und Industrie.

Industrie und Handwerk brauchen sichere Lösungen: Deshalb sind BOGE Kolbenkompressoren auf die zuverlässige Druckluftverfügbarkeit in einer Vielzahl an Anwendungssituationen ausgerichtet. Mit ihrem intelligenten Konstruktionsprinzip und der kompromisslos hochwertigen Verarbeitung setzen BOGE Kolbenkompressoren Maßstäbe, wenn es um sicheres und wirtschaftliches Arbeiten geht.

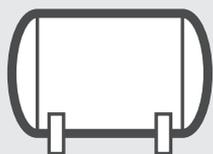
DRUCKLUFT MIT SYSTEM

Aufbauend auf das Kolbenkompressor-Aggregat lässt sich mit zusätzlichen Modulen ein individuelles Druckluftsystem konfigurieren, das speziell auf den betrieblichen Einsatzfall zugeschnitten ist.

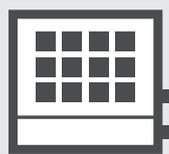
Alle Einzelelemente werden bei uns fertig montiert und als komplett anschlussfertige Kompakteinheit ausgeliefert: für wirtschaftliches und zuverlässiges Arbeiten in jeder Anwendungssituation.



Kolbenkompressor



Druckluftbehälter



Kältetrockner



Membrantrockner

DIE VORTEILE DER BOGE KOLBENKOMPRESSOREN



FORTSCHRITTLICH

BOGE Kolbenkompressoren sind nach neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen konstruiert. Ein Beispiel: die innovative K-Baureihe, die über das Schubstangen-Antriebssystem eine vollkommen ölfreie Druckluftherzeugung ermöglicht. Wer sich für BOGE Kolbenkompressoren entscheidet, ist seiner Konkurrenz immer einen Technologie-Schritt voraus: für Sicherheit und Wirtschaftlichkeit mit Zukunft.



ZUVERLÄSSIG

BOGE Kolbenkompressoren bilden das zuverlässige Rückgrat Ihrer Druckluftversorgung – ob in handwerklichen Einsatzgebieten oder in der Industrie. Seit mehr als 80 Jahren haben sie sich in vielfältigen Einsatzbereichen bewährt: robust, wartungsarm und unvergleichlich leistungsfähig.



LANGLEBIG

In BOGE Kolbenkompressoren stecken nur erstklassige Materialien und neueste Technologien. Präzise und mit geringsten Fertigungstoleranzen auf modernen CNC-Maschinen hergestellt, verlassen sie unsere Produktion erst nach einer umfangreichen Qualitätsprüfung. Deshalb sind BOGE Kolbenkompressoren so langlebig und robust.



FLEXIBEL

BOGE Kolbenkompressoren sind modular ausbaufähig. Entscheiden Sie sich je nach Ihrem spezifischen Bedarf für ein ölfreies oder ölgeschmiertes System, kleine oder mittlere Liefermengen oder die variable Ausstattung mit Behälter und/oder Kältetrockner. So können Sie in jedem Einsatzgebiet mit der optimalen Lösung rechnen.

Die K-Baureihe: Kompakt, kostengünstig, konsequent ölfrei. Die Konstruktionsvorteile.



EINZIGARTIG: DAS SCHUBSTANGENPRINZIP

Bei der BOGE K-Baureihe wurde auf die Verwendung eines ölgeschmierten Triebwerks mit einer aufwendigen Kreuzkopfkonstruktion verzichtet. Stattdessen arbeiten die Kompressoren nach dem innovativen Schubstangenprinzip. Es sorgt für eine optimierte Hubkolbenführung mit weniger Reibung und dadurch für einen verschleißarmen Betrieb. Das Antriebssystem arbeitet mit einer Zylinderbuchse aus hochfester Aluminium-Silizium-Legierung und einem Kolbenhemd mit Special-Compound-Beschichtung. Weil das Schubstangenprinzip 100 Prozent ölfrei arbeitet, enthalten auch die resultierende Druckluft und das Kondensat nicht die geringste Menge an Öl.

Der Innovationsschub für ölfreie Druckluft: Die BOGE K-Baureihe basiert auf dem einzigartigen Schubstangensystem, das eine absolut ölfreie Verdichtung ermöglicht. Dabei arbeiten die Kompressoren verschleißarm und effizient und überzeugen durch ihr kompaktes Format. Die ideale Lösung für sensible Einsatzbereiche mit schwankendem Druckluftbedarf – ob als Grundlast- oder als Spitzenlastmaschine.



100 PROZENT ÖLFREI

Kein Öl in der Druckluft, kein Öl im Kondensat: Darauf können Sie sich bei der BOGE K-Baureihe verlassen. Denn das System arbeitet 100 Prozent ölfrei und schließt daher Verunreinigungen von Anfang an aus – für gleichbleibend hochwertige und umweltfreundlich erzeugte Druckluft!



100 PROZENT BEDARFSORIENTIERT

Die BOGE K-Baureihe passt sich Ihrem Bedarf an: Sie verdichtet einstufig bis 10 bar und mehrstufig bis 15 bzw. 40 bar. Mit einer Antriebsleistung von 2,2 bis 11 kW produziert sie Liefermengen zwischen 244 und 1296 l/min.



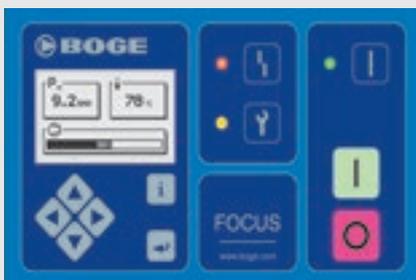
100 PROZENT WIRTSCHAFTLICH

Mit der BOGE K-Baureihe sparen Sie gleich mehrfach: im Betrieb, weil die teure Druckluftaufbereitung entfällt. Bei der Nachsorge, denn die Kondensatentsorgung ist völlig umweltneutral. Im Service, denn der Aufwand für Wartung und Inspektion ist minimiert. Bei den Betriebsmitteln, denn Ölwechsel entfallen komplett. Und beim Stromverbrauch, denn K steht für energieeffizienten Betrieb.



GERINGER VERSCHLEISS

Durch das Schubstangenprinzip wird die Kolbenführung optimiert, was zu weniger Reibung und damit zu weniger Verschleiß führt. Die Standzeit der Kolbenbeschichtung ist folglich hoch – und Ihr Wartungsaufwand bleibt konsequent niedrig!



INTELLIGENTE STEUERUNG

Die Maschinen der K-Baureihe erhalten Sie optional mit der BASIC oder FOCUS Kompressorsteuerung. Damit haben Sie jederzeit Zugriff auf die wichtigsten Betriebsparameter. Serienmäßig integriert ist der BOGE Leckagemonitor, mit dem Sie Ihr Netz auf unnötige Druckluftverluste hin überwachen können.



FLEXIBLE EINSATZBEREICHE

Die BOGE K-Baureihe wird u. a. erfolgreich in der Gesundheitsindustrie, in der Lebensmittelindustrie und in Brauereien eingesetzt – also überall dort, wo Sauberkeit, Kompaktheit und Wirtschaftlichkeit zählen!

Kolbenkompressor **K 3** bis **K 15**

Druckluftanlage **K 3-** bis **K 15-**



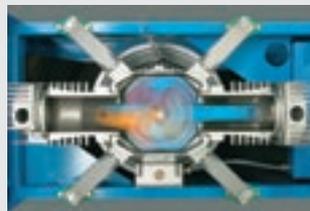
Effektive Liefermenge: 244 – 1296 l/min, 9 – 46 cfm
 Druckbereich: 10 – 40 bar, 150 – 600 psig
 Antriebsleistung: 2,2 – 11 kW, 3 – 15 PS



K 3 bis K 15



K 3- bis K 15-



ÖLFREIES SYSTEM

Bei der K-Baureihe wurde auf die Verwendung eines ölgeschmierten Triebwerks mit einer aufwendigen Kreuzkopfkonstruktion verzichtet. Die 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft ist ideal für sensible Einsatzbereiche in der Gesundheits- und Lebensmittelindustrie.

SCHUBSTANGENPRINZIP

Einzigartig ist die innovative Hubkolbenführung nach Schubstangenprinzip: Das Antriebssystem arbeitet mit einer Zylinderbuchse aus hochfester Aluminium-Silizium-Legierung und einem Kolbenhemd mit Special-Compound-Beschichtung.

EFFIZIENZ

Weil das System prinzipiell ölfrei arbeitet, ist die nachgeschaltete Aufbereitung bei Bedarf weniger aufwendig. Dadurch werden Druckverluste im Zuge der Aufbereitung minimiert, was sich durch spürbar sinkende Energiekosten bezahlt macht.

BASIC STEUERUNG

Optional ist die K-Baureihe mit der BASIC oder FOCUS Kompressorsteuerung mit Drucksensortechnik und weiteren Kontrollfunktionen erhältlich.

So kompakt und kostengünstig kann ölfreie Druckluft sein: Die Kolbenkompressoren der K-Baureihe basieren auf einem innovativen Schubstangen-Antriebssystem, das eine absolut ölfreie Verdichtung ermöglicht – und zwar im völlig neuen kompakten Format! Speziell für kleinere Bedarfe konstruiert, bieten sie ideale Voraussetzungen für den Einsatz in Bereichen, die auf 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft angewiesen sind – und das zu einem unschlagbar günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt B x T x H (mm)	Abmessungen super-schallgedämmt B x T x H (mm)	Gewicht schallgedämmt kg	Gewicht super-schallged. kg
		bar	psig	l/min	cfm	kW	PS				
K 3		10	150	244	9,0	2,2	3,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 15		10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	379	391
		15	220	794	28,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
		40	600	780	27,5	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
K 3-	270	10	150	244	9,0	2,2	3,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12,0	3,0	4,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10,0	3,0	4,0	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	310	317
K 6-	270	10	150	466	16,0	4,0	5,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 6-	250	15	220	420	15,0	4,0	5,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	340	347
K 8-	270	10	150	648	23,0	5,5	7,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
K 8-	250	40	600	390	14,0	5,5	7,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	470	477
K 15-	270	10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	490	502
	250	15	220	794	28,0	11,0	15,0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	510	522
	250	40	600	780	27,5	11,0	15,0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	590	602

* Liefermenge gemessen nach VDMA 4362 bei 80% Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 70 dB(A).
Weitere Behältergrößen auf Anfrage.

Kolbenkompressor **ASO 260** bis **ASO 480** Druckluftanlage **BSO 260-** bis **BSO 480-** Druckluftdoppelanlage **BSO 260-...D** bis **BSO 480-...D**



Effektive Liefermenge: 156 – 367 l/min, 6 – 13 cfm
 Druckbereich: 8 und 10 bar, 115 und 150 psig
 Antriebsleistung: 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 PS



ASOL 260 bis ASOL 480
 ASO 260 bis ASO 480



BSOL 260- bis BSOL 480-
 BSO 260- bis BSO 480-



BSOL 260-...D bis BSOL 480-...D
 BSO 260-...D bis BSO 480-...D



ÖLFREIES SYSTEM

Der gesamte Kompressor arbeitet ölfrei. Das garantiert absolut reine Druckluft und sorgt für Sicherheit im Betrieb. Anspruchsvolle Druckluftanwendungen werden zuverlässig bedient.



FLEXIBILITÄT

Die verschiedenen Module ermöglichen eine gezielte Komposition Ihrer Anlage für die bestmögliche Leistung im jeweiligen Einsatzbereich. Hierfür stehen variable Komponenten zur Verfügung: zum Beispiel Behälter, Doppelbehälter, Membrantrockner oder Superschalldämmung.



EFFIZIENZ

Jedes Druckluftsystem kann an den jeweiligen Bedarf im Betrieb angepasst werden: Variable Drücke und Liefermengen werden im Betrieb zuverlässig und wirtschaftlich bedient.



AUFBEREITUNG

Optional ermöglicht ein integrierter Membrantrockner die Drucklufttrocknung ohne Kondensatausfall. Der Trockner benötigt keinen zusätzlichen Platz und arbeitet energiesparend ohne Motor.

Ölfreie Druckluft für jeden Bedarf: Die ölfrei verdichtenden Kolbenkompressoren dieser Baureihe zeichnen sich durch höchste Flexibilität und maximale Zuverlässigkeit aus. Durch den modularen Aufbau lassen sich die Kompressoren gezielt auf spezifische Betriebsbedingungen ausrichten – von variablen Drücken und Liefermengen bis hin zu optionalen Komponenten wie Doppelbehälter oder integriertem Membrantrockner.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Volumenstrom						Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor kW	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
				Höchstdruck 8 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			Höchstdruck 10 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 8 bar							
	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 und 10 bar / 115 und 150 psig Standard														
ASO 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	765x408x582	69
ASO 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	765x408x582	69
ASO 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	765x408x582	70
8 und 10 bar / 115 und 150 psig superschallgedämmt														
ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	915x480x730	123

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Volumenstrom						Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor kW	Maße B x T x H mm	Gewicht kg	
					Höchstdruck 8 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			Höchstdruck 10 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm						
8 und 10 bar / 115 und 150 psig Standard																
BSO 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1045	133	
BSO 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1695x535x1045	133	
BSO 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1190	133	
8 und 10 bar / 115 und 150 psig superschallgedämmt																
BSOL 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1232	180	
BSOL 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1425x535x1232	180	
BSOL 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1340	180	

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Volumenstrom						Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor kW	Maße B x T x H mm	Gewicht kg	
					Höchstdruck 8 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			Höchstdruck 10 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm						
8 und 10 bar / 115 und 150 psig Standard																
BSO 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1825x700x1225	240	
BSO 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1825x700x1225	240	
BSO 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1825x700x1225	240	
8 und 10 bar / 115 und 150 psig superschallgedämmt																
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1965x605x1340	335	
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1965x605x1340	335	
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1965x605x1340	335	

Druckluftanlage **BSO 480**

Druckluftzentrale **BSO 480 DM**

Effektive Liefermenge: 284 – 367 l/min, 10 – 13 cfm

Druckbereich: 8 und 10 bar, 115 und 150 psig

Antriebsleistung: 3,2 kW, 4 PS

BSOL 480



Druckluftanlage **BSO**

Kolbenkompressor
mit 2 untergebaut liegenden Behältern
(mit Superschalldämmung: BSOL)



BSO 480

BSOL 480 DM



Druckluftzentrale **BSO DM**

Kolbenkompressor
mit 2 untergebaut liegenden Behältern
und Membrantrockner
(mit Superschalldämmung: BSOL)



BSO 480 DM

BOGE Typ	Behälter- inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Volumenstrom						Kom- pressor- drehzahl min ⁻¹	Zylin- der- zahl	Motor kW	Maße B x T x H mm	Ge- wicht kg
					Höchstdruck 8 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			Höchstdruck 10 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 und 10 bar / 115 und 150 psig Standard															
BSO 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	780x530x 930	110
8 und 10 bar / 115 und 150 psig superschallgedämmt															
BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	940x600x1230	210

BOGE Typ	Behälter- inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Volumenstrom						Kom- pressor- drehzahl min ⁻¹	Zylin- der- zahl	Motor kW	Maße B x T x H mm	Ge- wicht kg
					Höchstdruck 8 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			Höchstdruck 10 bar (Liefermenge nach VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 und 10 bar / 115 und 150 psig Standard															
BSO 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	780x535x 930	115
8 und 10 bar / 115 und 150 psig superschallgedämmt															
BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	940x600x1230	215

BOGE BOOSTER

SRMV 390 bis SRHV 470



Effektive Liefermengen: 937 – 7320 l/min, 33 – 258 cfm
(in Abhängigkeit vom Vordruck)

Höchstdruck: 15 und 40 bar, 220 und 600 psig

Antriebsleistung: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 PS



FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ

Eingangs- und Enddruck sind frei wählbar. Damit ist der BOGE Booster universell einsetzbar für spezifische Druckbedarfe und -anwendungen. Die Druckerhöhung aus einem vorhandenen Netz vermindert dabei den Energieeinsatz.



INTEGRIERTE ÖLNIVEAÜBERWACHUNG

Standardmäßig ist eine Ölniveauüberwachung in den BOGE Booster integriert. Hierdurch wird die Betriebssicherheit des Systems erhöht und der Wartungsaufwand reduziert.



VORFILTER

Für die optimale Qualität der Ansaugluft ist standardmäßig ein Vorfilter integriert. Das schont die Bauteile und sorgt für eine optimale Betriebssicherheit.



ENTLÜFTUNG MIT KONDENSATABSCHEIDER

Optional ist für den BOGE Booster eine Entlüftung mit Kondensatabscheider erhältlich, kompakt und ohne erhöhten Platzbedarf.

Optimiert für besonders hohe Enddrücke: Sie brauchen an bestimmten Verbrauchsstellen Ihres Druckluftnetzes besonders hohen Druck? Der BOGE Booster saugt vorverdichtete und bereits aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruck-Kompressor an und verdichtet sie auf den gewünschten höheren Enddruck – absolut wirtschaftlich und ideal für industrielle Anwendungen!

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Hubvolumenstrom bei Vordruck				Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinderzahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	5 bar		10 bar		l/min	cfm			kW	PS		
15 bar / 220 psig Standard														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15,0	20,0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig Standard														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10,0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11,0	15,0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25,0	1300x740x874	250

Kolbenkompressor **RM 2500** bis **RM 6200**

Kolbenkompressor **RH 2400** bis **RH 2830**



Effektive Liefermenge: 1800 – 4840 l/min, 70 – 170 cfm

Höchstdruck: 10 – 30 bar, 150 – 440 psig

Antriebsleistung: 15 – 37 kW, 20 – 50 PS



ZUVERLÄSSIGKEIT

BOGE Kolbenkompressoren arbeiten nach einem bewährten Prinzip, das sich durch Zuverlässigkeit, Effizienz und Robustheit auszeichnet. Über lange Zeit bringen sie Leistung auf den Punkt – für maximale Betriebssicherheit selbst in schwierigsten Umgebungen.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

GRUND- UND SPITZENLASTBETRIEB

BOGE Kolbenkompressoren lassen sich im intermittierenden Betrieb als Grund- und Spitzenlast-Kompressoren einsetzen und ermöglichen so eine bedarfsgerechte Druckluftversorgung mit maximaler Effizienz.

Die ideale Lösung für größere Liefermengen: Die BOGE Kolbenkompressoren der Baureihen RM und RH sind auf leistungsstarkes Arbeiten in Anwendungssituationen mit höheren Druckluftbedarfen ausgelegt. Zuverlässig und effizient bedienen sie Liefermengen bis 4 840 l/min – und sind dabei so robust, dass Sie sich um Ihre Druckluftversorgung keine Sorgen machen müssen.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinderzahl	Motor		Maße B x T x H mm	Luftabgang	Gewicht ca. kg	Kühlluftbedarf m ³ /h
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS				
10 bar Standard												
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	18,5	25	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	22,0	30	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	30,0	40	1600x 800x1500	DN 40	740	9300
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	37,0	50	1600x 800x1500	(PN 16)	760	11000
15 bar Standard												
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	15,0	20	1600x 800x1500		600	4700
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	18,5	25	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	22,0	30	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	30,0	40	1600x 800x1500		675	9300
25 und 30 bar Standard												
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	18,5	25	1600x 770x1500		680	5600
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	30,0	40	1600x 770x1500		680	9300

TOP AIR

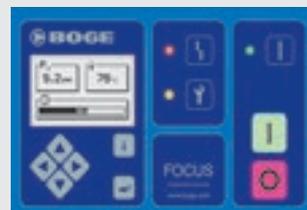
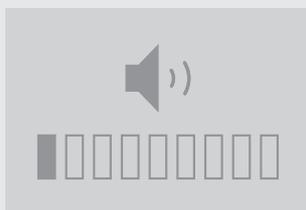
Kolbenkompressor **SC 3** bis **SC 20**



Effektive Liefermenge: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Höchstdruck: 10 und 15 bar, 150 und 220 psig

Antriebsleistung: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 PS



KOMPAKTBAUWEISE

TOP AIR Kompressoren werden in platzsparender Kompaktbauweise geliefert und sind komplett anschlussfertig. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluss vorzunehmen.

SUPERSCHALLDÄMMUNG

Der Kompressor verfügt standardmäßig über eine Superschalldämmung – es ist kein separater Kompressorenraum nötig.

INTEGRIERTER SCHALTSCHRANK

Von vornherein integriert ist der Schaltschrank in Schutzart IP 54 inklusive Kompressorsteuerung mit moderner Drucksensortechnik und Sterndreieck-Kombination zum Anlauf des Kompressors – komplett verdrahtet und anschlussfertig.

STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

Intelligenter Kolbenkompressor in platzsparender Kompaktbauweise:

Die TOP AIR Kolbenkompressoren vereinen die Vorteile eines Kolbenverdichters mit einem modernen Steuerungs- und Überwachungssystem.

Das intelligente Monitoring überwacht die Druckluftproduktion und -aufbereitung und ermöglicht einen absolut effizienten Betrieb – für komfortables und sicheres Arbeiten in unschlagbar kompaktem Format.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar superschallgedämmt										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4,0	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	830x1120x1570	463
15 bar superschallgedämmt										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4,0	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	830x1120x1570	473

Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 60 dB(A).

Kolbenkompressor **SR 270** bis **SR 2600** Druckluftanlage **SB 270-** bis **SB 2600-**



Effektive Liefermenge: 185 – 1913 l/min, 6,5 – 68 cfm
Höchstdruck: 10 – 35 bar, 150 – 515 psig
Antriebsleistung: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 PS

SR 710 bis SR 2600
SRM 320 bis SRM 2030
SRH 330 bis SRH 1250



SR 270 bis SR 475



SB 270- bis SB 475-
SB 710- bis SB 2600-
SBM 320- bis SBM 2030-



ZUVERLÄSSIGKEIT

BOGE Kolbenkompressoren arbeiten nach einem bewährten Prinzip, das sich durch Zuverlässigkeit, Effizienz und Robustheit auszeichnet. Über lange Zeit bringen sie Leistung auf den Punkt – für maximale Betriebssicherheit selbst in schwierigsten Umgebungen.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

GRUND- UND SPITZENLASTBETRIEB

BOGE Kolbenkompressoren lassen sich im intermittierenden Betrieb als Grund- und Spitzenlast-Kompressoren einsetzen und ermöglichen so eine bedarfsgerechte Druckluftversorgung mit maximaler Effizienz.

FLEXIBILITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht die individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße für eine Druckluftanlage – abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einzelfall.

Für alle, die besonders viel Druck machen wollen: Die Kolbenkompressoren dieser Baureihe bedienen Drücke bis 35 bar sicher und effizient. Ihr bewährtes Verdichterprinzip garantiert eine absolut zuverlässige Druckluftversorgung in Anwendungssituationen, die auf hohe Drücke angewiesen sind.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
15 bar / 220 psig Standard										
SRM 320	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig Standard										
SRH 330	330	12,0	272	10,0	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17,0	373	13,0	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24,0	509	18,0	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33,0	706	25,0	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45,0	942	33,0	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard											
SB 270-	150	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520
15 bar / 220 psig Standard											
SBM 320-	350	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

Kolbenkompressor **SRD 125** und **SRD 250** Druckluftanlage **SBD 125-** und **SBD 250-** Druckluftdoppelanlage **SBD 125-...D** und **SBD 250-...D**



Ansaugleistung: 125 und 250 l/min, 4,5 und 9 cfm
 Höchstdruck: 10 und 15 bar, 150 und 220 psig
 Antriebsleistung: 0,75 und 1,5 kW, 1 und 2 PS

SRDL 125 und SRDL 250



SRD 125 und SRD 250
 SRMD 125 und SRMD 250

SBDL 125- und SBDL 250-



SBD 125- und SBD 250-
 SBMD 125- und SBMD 250-

SBDL 125-...D und SBDL 250-...D



SBD 125-...D und SBD 250-...D



KOMPAKTE BAUWEISE

Die kompakte Bauweise und intelligente Anordnung der Bauteile ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Betrieb auch bei kleineren Raumverhältnissen und sorgen durch kurze Anlagenwege für geringste Strömungsverluste.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

FLEXIBILITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht die individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße für eine Druckluftanlage – abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einzelfall.

EFFIZIENZ

Jedes Druckluftsystem kann an den jeweiligen Bedarf im Betrieb angepasst werden: Variable Drücke und Liefermengen werden im Grund- oder Spitzenlastbetrieb zuverlässig und wirtschaftlich bedient.

So flexibel, wie Kolbenkompressoren sein können: Besonders vielfältige Ausbaumöglichkeiten zeichnen diese Baureihe aus. Optional kann Ihr Kompressor durch untergebaute Behälter oder einen Kältetrockner ergänzt werden. Alle Bauteile werden bei uns komplett fertig montiert: Sie erhalten ein Druckluftsystem, das spezifisch auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten ist.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druckluft-anschluss	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig superschallgedämmt										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	600x400x475	DN 12	67
15 bar / 220 psig Standard, für intermittierenden Betrieb										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druck-luftan-schluss	Gewicht kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125-	18	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig superschallgedämmt											
SBDL 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	1025x405x875	G 3/8	84
15 bar / 220 psig Standard, für intermittierenden Betrieb											
SBMD 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	850x350x705	G 3/8	63

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druck-luftan-schluss	Ge-wicht kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig superschallgedämmt											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

Kolbenkompressor **SRD 350** bis **SRD 1000** Druckluftanlage **SBD 350-** bis **SBD 1000-** Druckluftzentrale **SBD 350-...DB** bis **SBD 1000-...DB**



Effektive Liefermenge: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm
 Höchstdruck: 10 und 15 bar, 150 und 220 psig
 Antriebsleistung: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 PS

SRDL 350 bis SRDL 1000
 SRMDL 350 bis SRMDL 1000



SRD 350 bis SRD 1000
 SRMD 350 bis SRMD 1000

SBDL 350- bis SBDL 1000-
 SBMDL 350- bis SBMDL 1000-



SBD 350- bis SBD 1000-
 SBMD 350- bis SBMD 1000-



SBD 350-...DB bis SBD 1000-...DB
 SBMD 350-...DB bis SBMD 1000-...DB
 SBDL 350-...DB bis SBDL 1000-...DB
 SBMDL 350-...DB bis SBMDL 1000-...DB



KOMPAKTE BAUWEISE

Die kompakte Bauweise und intelligente Anordnung der Bauteile ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Betrieb auch bei kleineren Raumverhältnissen und sorgen durch kurze Anlagenwege für geringste Strömungsverluste.

FLEXIBILITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht die individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße für eine Druckluftanlage – abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einzelfall.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

KÄLTETROCKNER

Optional ist für Ihren Kompressor ein Kältetrockner erhältlich, der platzsparend integriert wird: für alle Einsatzbereiche, in denen zuverlässig trockene Druckluft benötigt wird.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard

SRD 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5

10 bar superschallgedämmt

SRDL 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121,0
SRDL 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123,0
SRDL 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149,0
SRDL 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157,0

15 bar Standard

SRMD 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70,0
SRMD 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76,0

15 bar superschallgedämmt

SRMDL 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121,0
SRMDL 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128,0

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kom-pressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard

SBD 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240

10 bar superschallgedämmt

SBDL 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325

15 bar Standard

SBMD 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225

15 bar superschallgedämmt

SBMDL 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kom-pressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard*

SBD 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340

10 bar superschallgedämmt*

SBDL 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380

15 bar Standard*

SBMD 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280

15 bar superschallgedämmt*

SBMDL 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

* Höchstdruck am Kompressor

Weltweit einsatzbereit: Der BOGE Service.

SICHERHEIT KOMMT JETZT IN VIER PAKETEN:

Von der Inspektion bis zum Full-Service-Paket baut der neue BOGE Service gezielt aufeinander auf. Jedes nächstgrößere Paket enthält nahezu alle Leistungen der kleineren Pakete. Sie können frei wählen, welchen Service-Umfang wir für Sie reservieren dürfen. Und danach heißt es nur noch: auspacken und Sicherheit genießen!

FULL SERVICE

- Alle Arbeiten inklusive Ersatz- und Instandhaltungsteile
- Instandsetzungsarbeiten innerhalb von 24 Stunden
- Kostenlose Inbetriebnahme
- Bis zu zehn Jahre Herstellergarantie möglich
- Optional: BOGE Anlagenmanagement

PREMIUM-WARTUNG

- 24 Monate Gewährleistung
- Wartungsmaterial (BOGE cairpacs)
- Nachlass auf Ersatzteile
- Persönliche Vor-Ort-Betreuung
- Entsorgung von Betriebsstoffen und Alteilen
- Keine Notdienstpauschale

WARTUNG

- Nachlass auf die Inbetriebnahme
- Alle empfohlenen Wartungsarbeiten

INSPEKTION

- Fahrtzeit
- Arbeitszeit
- Proaktive Betreuung

Vertragslaufzeit jeweils 24 Monate. Die BOGE best**cair** Garantie ist zusätzlich möglich. Alle Details und alle weiteren Bedingungen erläutert Ihnen Ihr BOGE Service-Berater.

Service, der mehr wert ist: Nicht die technischen Vorteile allein sichern die hohe Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit von BOGE Druckluftsystemen. Ein lückenloses Serviceangebot macht den BOGE Vorsprung komplett. Wo immer Sie uns brauchen, was immer wir für Sie tun können: Der BOGE Service ist weltweit in Ihrer Nähe – kompetent, leistungsstark und immer einen Schritt voraus.



BOGE BESTCAIR

Mit BOGE bestcair können Sie die Werksgarantie auf bis zu 5 Jahre verlängern: 2 Jahre Vollgarantie, 3 Jahre Anschlussgarantie – ganz nach Ihrer Wahl. Zudem sichert bestcair die regelmäßige, herstellergeliebte Wartung von Neuanlagen und Anlagen im laufenden Betrieb.

Mehr Informationen per Mail unter bestcair@boge.com



BOGE ORIGINALTEILE

Mit BOGE Originalteilen sichern Sie sich den Technologievorsprung des Herstellers über Jahre hinaus! Nur so können Sie darauf vertrauen, dass nach Reparatur oder Wartung alle positiven Eigenschaften Ihres BOGE Kompressors erhalten bleiben: für eine dauerhafte Wertsicherheit Ihrer Anlage.

Hotline Ersatzteile: +49 5206 601-120 und service@boge.de



IMMER IN IHRER NÄHE

BOGE ist weltweit mit einem leistungsstarken Netz an Service-Technikern und zertifizierten Partnern für Sie vor Ort. Ob Aufbau- montage oder Umbau, Inbetriebnahme oder Abnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion: Auf das Know-how und die Erfahrung der qualifizierten BOGE Fachleute können Sie sich jederzeit voll verlassen.

Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130



SCHNELLE HILFE

Wenn Sie in Notfällen schnelle Hilfe oder technische Unterstützung brauchen, stehen Ihnen wochentags von 8:00 bis 16:30 Uhr die Trouble-Shooter vom BOGE Product Support zur Verfügung. Außerhalb dieser Zeiten, auch an Wochenenden und Feiertagen, erreichen Sie die BOGE Helpline.

**Hotline Product Support:
+49 5206 601-140**

BOGE Helpline: +49 170 4400444



AIR AUDITS

Unsere Effizienz-Entwickler bieten Ihnen Analysetools und Messungen vor Ort, die Schwachstellen im Druckluftsystem und Einsparpotenziale zuverlässig aufdecken. Das Angebot umfasst Verbrauchsmessungen (BOGE AIRreport), Taupunktkontrolle, Vibrationskontrolle, Leckagemessung, Geräuschemessung, Öl-Check, TAN-Check.



SCHULUNGEN

Das BOGE Druckluftkolleg zertifiziert eigene und fremde Mitarbeiter zum qualifizierten BOGE Service-Techniker. Die Schulungen im Inhouse-Trainingscenter können regelmäßig aufgefrischt werden.

Seit vier Generationen vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk dem BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion von Druckluftsystemen. Sie wissen, dass BOGE LUFT mehr ist als herkömmliche Druckluft: höchste Sicherheit, hervorragende Effizienz, beste Qualität, größtmögliche Flexibilität und zuverlässigster Service machen aus BOGE LUFT die Luft zum Arbeiten – in Deutschland, Europa und über 80 Ländern weltweit.

Unsere Leistungen:

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Anlagensteuerung und -visualisierung
- ölfrei verdichtende Kolben- und Schraubenkompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung
und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · www.boge.de