



SCHRAUBENKOMPRESSOREN

Über 100 000 Anwender aus Industrie und Handwerk verlangen mehr, wenn es um Druckluftversorgung geht.

BOGE Luft ist ihre Luft zum Arbeiten.

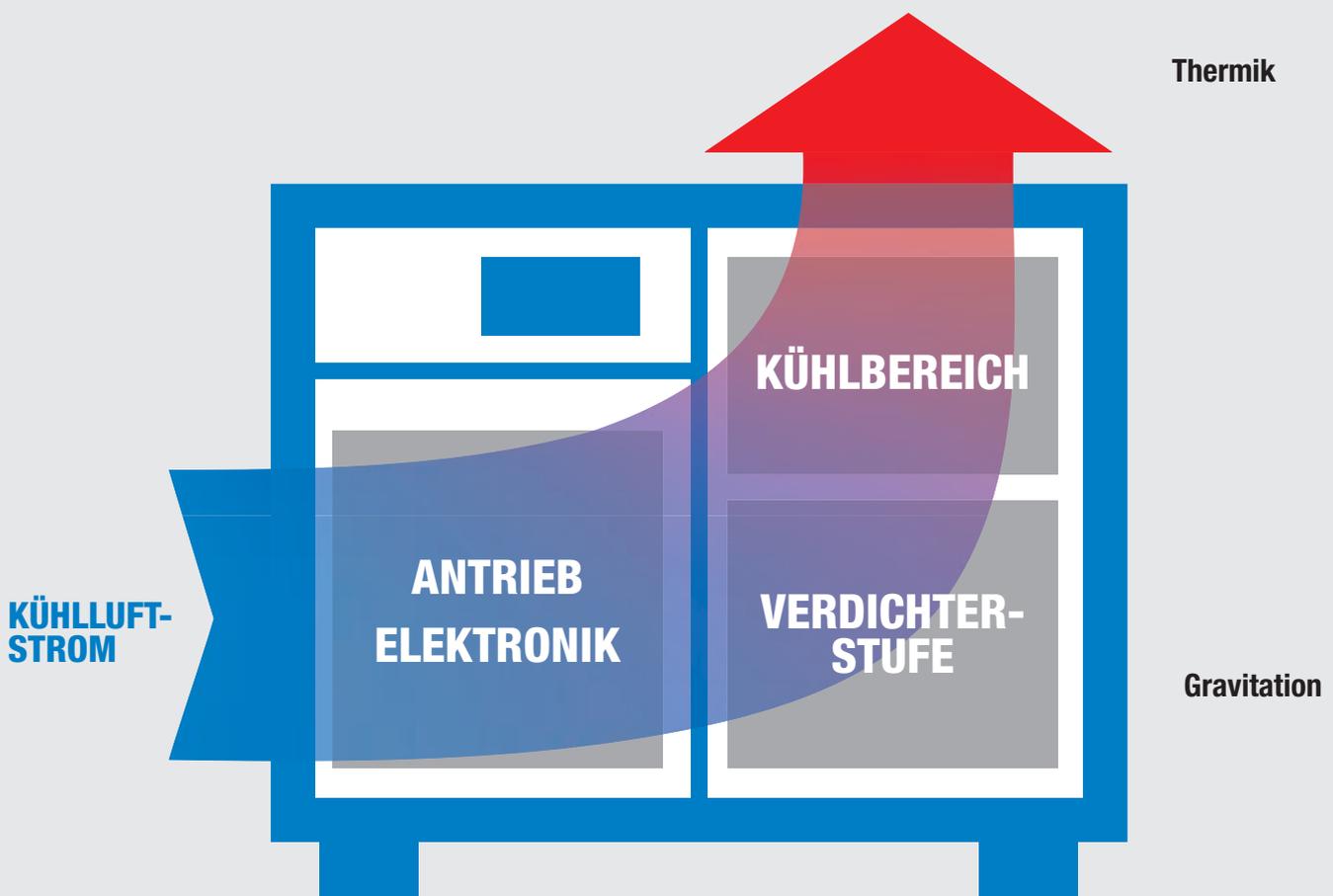
Seit über drei Jahrzehnten haben sich BOGE Schraubenkompressoren made in Germany bewährt: in Handwerk und Industrie, von der One-Man-Werkstatt über das Automobilwerk bis hin zur Großraffinerie. Mit jedem neuen Einsatzgebiet sind auch ihre Leistungen gewachsen. Heute bieten BOGE Schraubenkompressoren weit mehr als Druckluft: Flexibel kombinierbar und auf maximale Effizienz getrimmt, erfüllen sie allerhöchste Ansprüche an sicheres und wirtschaftliches Arbeiten.

INHALT

SCHRAUBENKOMPRESSOREN	4
BOGE C-BAUREIHE	
bis 7,5 kW	14
bis 22 kW	22
BOGE S-BAUREIHE	30
BOGE SERVICE	50

Die Natur verschwendet keine Energie.

Deshalb haben wir unsere Schraubenkompressoren nach ihren Gesetzen gebaut.



Intelligentes Engineering made by BOGE: Die drei Hauptbereiche der BOGE Schraubenkompressoren (Elektronik & Antrieb, Verdichter, autarke Kühleinheit) sind entlang des Hauptkühlluftstroms angeordnet: für maximale Effizienz und Lebensdauer.

Effizienz kann so einfach sein: Bei der Konstruktion der BOGE Schraubenkompressoren haben sich unsere Ingenieure an den Gesetzen der Natur orientiert. Sie bilden die Grundlage für eine hohe Liefermenge, eine effektive Ölabscheidung und eine extrem lange Lebensdauer der Bauteile.

VORSPRUNG DURCH THERMIK: DER BOGE KÜHLLUFTSTROM.

Warme Luft steigt nach oben: Dieses einfache thermische Grundprinzip haben sich unsere Ingenieure zunutze gemacht, um BOGE Schraubenkompressoren effizienter und langlebiger zu machen. Die Kühlluft wird durch den separaten Kühlluftventilator angesaugt und steigt anschließend wie in einem Kamin entlang der Bauteile bis zum höchsten Punkt des Kompressors. Dieser Hauptkühlluftstrom ist um ein Vielfaches höher als der eigentliche Kühlluftstrom des integrierten Motorlüfters. Durch die Kaminzugwirkung wird das System auch bei Kompressorstillstand weiter gekühlt.

Vorteil Effizienz: Der Ansaugfilter liegt im kalten Kühlluftstrom und saugt die zu verdichtende Luft mit niedriger Temperatur an. Dies erhöht den volumetrischen Wirkungsgrad und damit auch die Liefermenge des Kompressors. Öl- und Nachkühler liegen dagegen oben am Austritt der Gesamtanlage. Der Nachkühler ist großzügig dimensioniert und sorgt zusammen mit dem Kühlluftstrom für eine niedrige Drucklufttemperatur und niedrige Haubeninnentemperatur. Bei direktem Anschluss eines Kühlluftkanals kann die Kühlluft problemlos fortgeleitet und ideal zur Wärmerückgewinnung eingesetzt werden.

Vorteil Lebensdauer: Motor, Schaltschrank und alle elektrischen Bauteile liegen am Eintritt des Hauptkühlluftstroms und werden mit der kalten Umgebungsluft beaufschlagt. Weil die Bauteile weder im Betrieb noch bei Stillstand überhitzen, wird ihre Lebensdauer beträchtlich verlängert. In keinem Betriebszustand bilden sich Hitzenester.

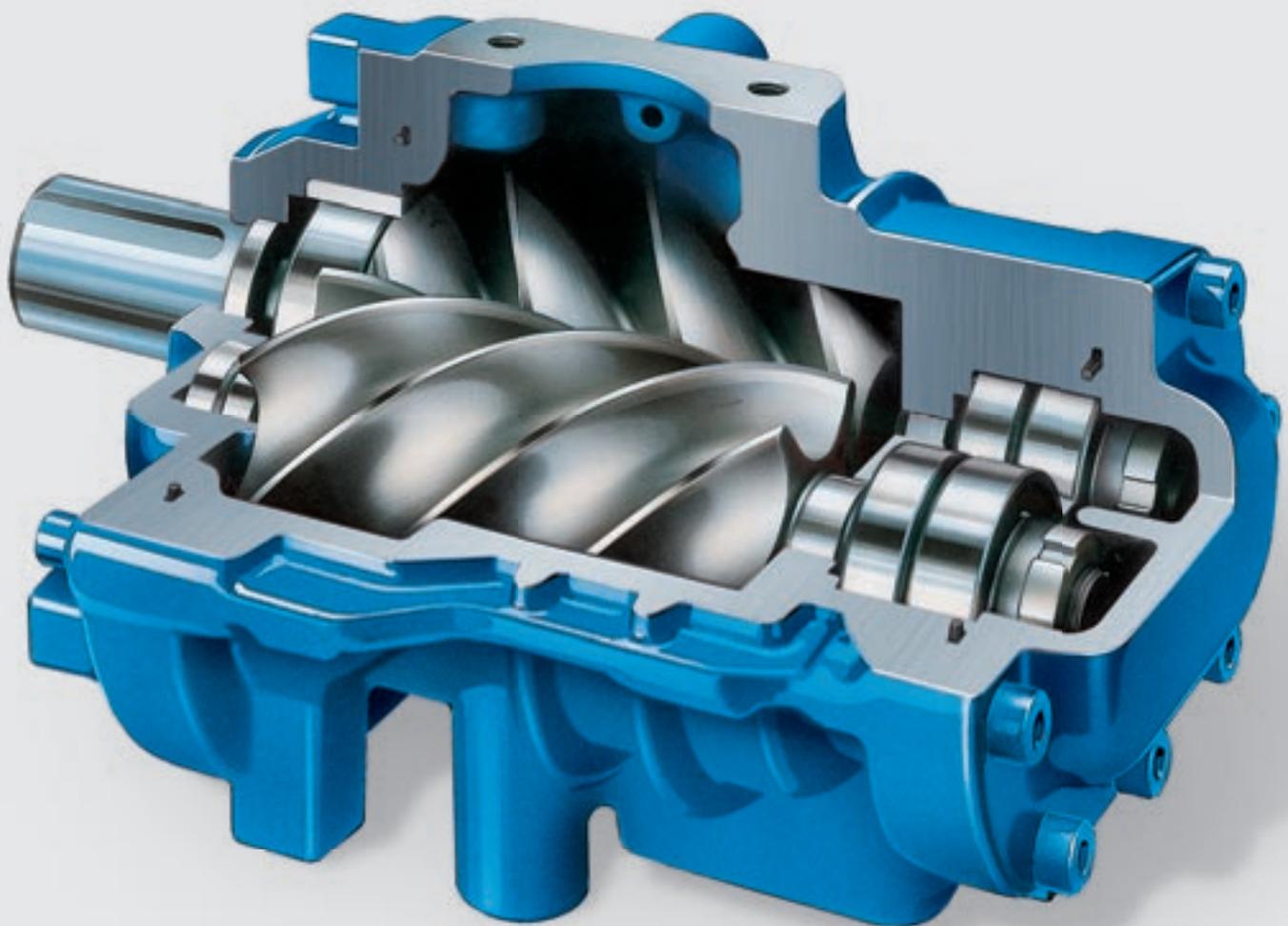
VORSPRUNG DURCH GRAVITATION: DAS BOGE ÖLABSCHEIDE-SYSTEM.

Öl fließt immer an die tiefste Stelle: Deshalb haben unsere Ingenieure den Ölabscheider an der tiefsten Stelle des Systems liegend angeordnet. Durch Minimierung der Geschwindigkeit regnet das Öl in einem ersten Schritt aus der Druckluft aus – eine höchst wirkungsvolle Form der Ölvorabscheidung.

Vorteil Effizienz: Die BOGE Ölabscheidung ist effektiv und druckverlustfrei und produziert Druckluft mit einem Restölgehalt von nur 1 bis 3 mg/m³. Der Kühlerwirkungsgrad ist durch die optimale Entgasung des Öles extrem hoch. Bei niedrigem Schaumpegel und großer Oberfläche ist optimaler Schutz gegen Ölübertrag in die Ölabscheidepatrone gegeben.

Vorteil Lebensdauer: BOGE Ölabscheidepatronen haben eine hohe Standzeit – zum einen aufgrund der effektiven Ölvorabscheidung und zum anderen wegen des hohen Sicherheitsabstands zwischen Öloberfläche und Abscheider, der ein Eindringen von Öl aus dem Abscheidebehälter in die Patrone verhindert.

Qualität in ihrer effizientesten Form:
Die BOGE Verdichterstufe.



Das Herzstück der BOGE Schraubenkompressoren:
Die zuverlässige und effiziente Verdichterstufe.

Hier dreht sich alles um Ihren Vorsprung: Die BOGE Verdichterstufe ist das Herzstück der BOGE Schraubenkompressoren. Nach neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen entwickelt, zeichnet sie sich durch eine unverwechselbare Mischung aus Qualität, Langlebigkeit und Effizienz aus – Eigenschaften, die die BOGE Verdichterstufe zu einer der besten ihrer Art machen und sich für Kunden über Jahre hinweg auszahlen.

MADE IN QUALITY

Höchste Zuverlässigkeit

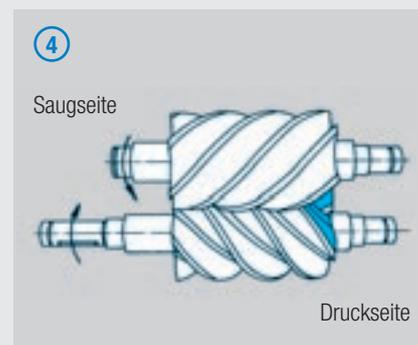
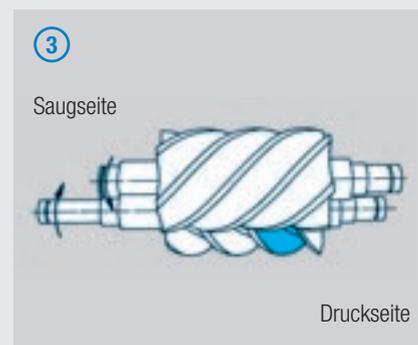
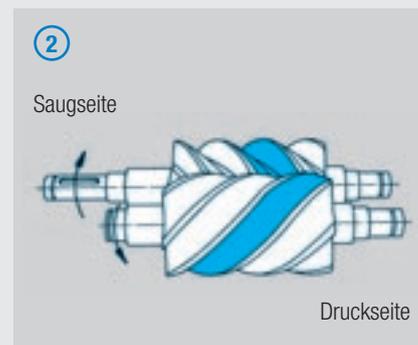
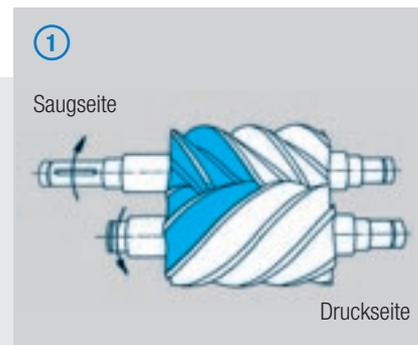
BOGE Verdichterstufen werden auf modernsten Produktionsanlagen und in deutscher Wertarbeit gefertigt. Geringste Fertigungstoleranzen und die Auswahl erstklassiger Materialien sorgen für ihre einzigartige Zuverlässigkeit. Die computer-gesteuerte Prüfstandskontrolle gewährleistet die einwandfreie Qualität jeder einzelnen Verdichterstufe. Die Läufer arbeiten praktisch berührungsfrei. Reichlich dimensionierte Axial- und Radiallager sorgen für eine lange Lebensdauer.

Maximale Effizienz

Das Schraubenprofil der BOGE Verdichterstufe wurde nach neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen entwickelt: für maximale Wirtschaftlichkeit über die gesamte Betriebszeit. Wir bieten für jeden Leistungsbereich die spezifisch bestmögliche Verdichterstufe, damit Sie weder Leistung vermissen noch Energie verschenken. Durch die Drehzahlanpassung arbeitet die Verdichterstufe immer im energetisch optimalen Geschwindigkeitsbereich.

DER VERDICHTUNGSVORGANG

- ① **Ansaugen:**
Die Luft tritt durch die Einlassöffnung in die saugseitig offenen Schraubengänge der Rotoren.
- ② ③ **Verdichten:**
Durch fortschreitende Drehung der Rotoren wird die Lufteinlassöffnung verschlossen. Das Volumen in den Kammern verkleinert sich und der Druck steigt. Während dieses Vorgangs wird Öl eingespritzt, das die Lager der Rotoren schmiert, Spalten abdichtet und die Kompressionswärme abführt.
- ④ **Ausströmen:**
Die Verdichtung ist beendet, der Enddruck erreicht und das Ausströmen beginnt.



Energiepreise kann man nicht steuern. Energieeffizienz schon.

INTELLIGENT STEUERN

Mit dem BOGE Steuerungs- und Überwachungskonzept halten Sie den Schlüssel zu wirtschaftlicherem Arbeiten selbst in der Hand. Für jeden Bedarf bieten wir die optimale Steuerung: von der Überwachung zentraler Maschinenparameter über die Optimierung von Last-/Leerlaufzeiten und Stillstandzeiten bis hin zur gezielten Synchronisation von 16 unterschiedlichen Kompressoren.

**Leistung optimal kontrolliert:
BOGE Kompressorsteuerungen.**

BASIC

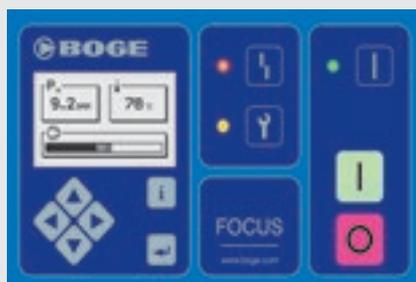
Im LC-Display der BASIC Steuerung mit Symbol- und Segment-Anzeige werden fünf Parameter sowie Stör- und Wartungsmeldungen übersichtlich angezeigt. Moderne Drucksensoren erfassen präzise die Druckwerte. Per Codeeingabe programmieren Sie wichtige Grundeinstellungen für einen optimal auf den Bedarf abgestimmten Betrieb Ihres Druckluftsystems.



FOCUS

FOCUS ist die BOGE Effizienz-Steuerung der neuesten Generation. Ein großzügiges LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und Betriebspara-

meter übersichtlich wieder. Zusätzlich werden der Betriebspunkt von frequenzgeregelten oder die Auslastung von unregulierten Kompressoren angezeigt. Die FOCUS Steuerung optimiert Last-/Leerlaufzeiten und Stillstandzeiten – für deutlich mehr Effizienz in der Druckluftversorgung.



**Leistung perfekt synchronisiert:
BOGE übergeordnete Steuerungen.**

TRINITY

Bis zu drei Kompressoren gleicher oder unterschiedlicher Größe und Bauart in einer automatischen Grundlastwechsel-Steuerung: Das ist **trinity** von BOGE. Der einstellbare zyklische Grundlastwechsel ermöglicht eine gleiche Auslastung aller Kompressoren. Alternativ in den Schaltschrank integriert oder als externe Gehäuseversion.



AIRTELLIGENCE

airtelligence steuert bis zu 16 Kompressoren unterschiedlichster Bauart verbrauchsabhängig im Verbund durch bedarfsorientierte Schaltung der angeschlossenen Kompressoren. Ihre Anlage wird vorausschauend auf größtmögliche Wirtschaftlichkeit konfiguriert: Last/Leerlauf-Schaltspiele werden minimiert, teure Leerlaufzeiten vermieden. Für rentables und sicheres Arbeiten!



AIRTELLIGENCE PROVIS

Jetzt können Sie Effizienz nicht nur spüren, sondern sogar sehen: Die **airtelligence** PROVIS synchronisiert bis zu 16 angeschlossene Kompressoren und stellt die zentralen Parameter visuell dar. Sie sehen sofort, ob die Energiekosten Ihre Benchmarks überschreiten und können unverzüglich reagieren – über die Schnittstelle zum Webserver sogar von jedem Ort der Welt aus.



Energiekosten müssen nicht aus dem Ruder laufen: Denn mit den BOGE Effizienz-Tools haben Sie zahlreiche Möglichkeiten zum Gegensteuern. Weil über den gesamten Lebenszyklus eines Kompressors die Energiekosten die Anschaffungs- und Wartungskosten deutlich in den Schatten stellen, lassen sich durch eine kontinuierliche Optimierung dieses Bereichs deutliche Einsparpotenziale erzielen. Deshalb sollten Sie auf einen Partner setzen, der Ihnen vor und nach der Produktentscheidung als Effizienz-Entwickler zur Seite steht. Willkommen bei BOGE!

INTELLIGENT SPAREN

Leistung ideal getaktet: Die BOGE Frequenzregelung.

Bei Anwendungen mit schwankendem Druckluftbedarf sorgt die BOGE Frequenzregelung für eine optimale Anpassung der Kompressorleistung an veränderte Betriebsverhältnisse.

Der Volumenstrom wird kontinuierlich zwischen 25 und 100 Prozent geregelt – teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden.

In Verbindung mit einem direkt gekuppelten Kompressor ergeben sich noch weitere Vorteile: Durch die flexible Drehzahlanpassung der Verdichterstufe kann hier auch der Druck angepasst werden! Bei einer Veränderung des Druckwertes wird automatisch auch die Liefermenge synchronisiert. So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen. Alle Drücke und Zwischendrücke werden jeweils bei bestmöglicher Liefermenge bedient.

Schon mit wenig Aufwand können Anwender bis zu 30 Prozent ihrer druckluftbezogenen Energiekosten sparen. Nutzen Sie das BOGE Effizienz-Programm, um den stetig steigenden Energiekosten etwas Wirksames entgegenzusetzen! Beispiele:

Leckagebeseitigung

Eine einzige Leckstelle mit einem Durchmesser von 2 mm kann zu einem Luftverlust von 260 l/min führen – das entspricht Stromkosten von mehreren Tausend Euro im Jahr! Unsere Ingenieure untersuchen Ihr Druckluftnetz lückenlos und decken Leckagen zuverlässig auf.

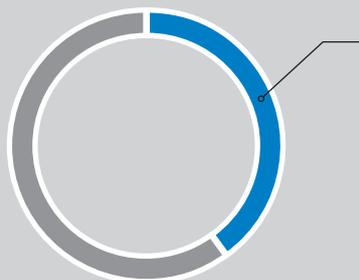
Wärmerückgewinnung

Der Großteil der Energieaufnahme eines Kompressors wird in Wärme umgewandelt. Diese Wärme können Sie nutzen: z. B. für die Raumheizung oder Warmwasserbereitung. Bis zu 85 Prozent der eingesetzten Energie kann zurückgewonnen werden: Unsere Experten beraten Sie gern!



AIRreport

Passt Ihre Anlage noch zu Ihren Anforderungen? Durch überdimensionierte oder veraltete Komponenten sind hohe Energiekosten vorprogrammiert. Mit dem AIRreport haben wir ein Check-up-System entwickelt, das Schwachstellen in Ihrer Druckluftherzeugung, -aufbereitung und -verteilung aufdeckt: ein Instrument, durch das Sie bares Geld sparen!



Bis zu **40%** mögliches Einsparpotenzial durch den richtigen Einsatz von frequenzgeregelten Kompressoren:

- Leerlaufminimierung
- Druckabsenkung
- Reduktion von Schaltspielen

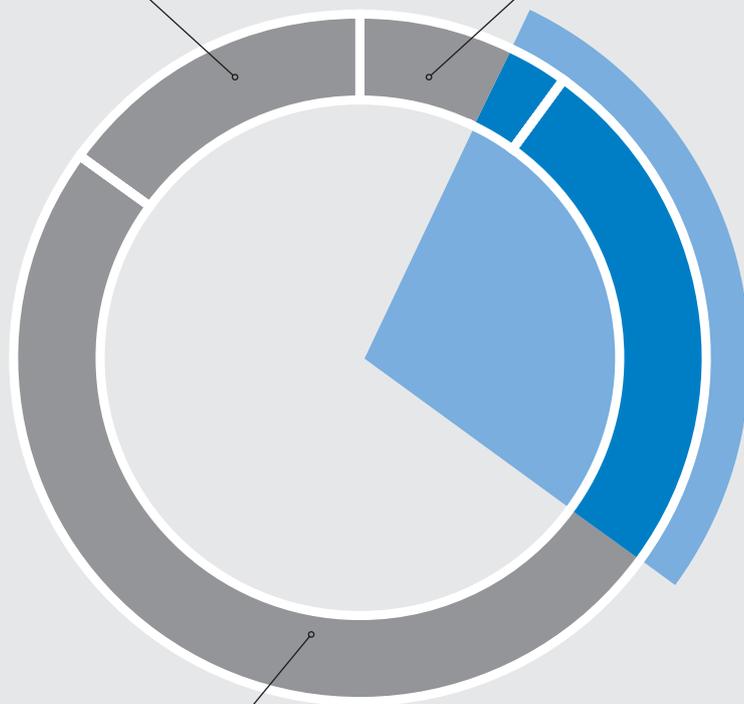


Das BOGE Zeichen für effiziente Druckluftlösungen: Wo es auftaucht, können Anwender mit besonders wirtschaftlichen BOGE Lösungen viel Geld sparen!

Warum unsere Kompressoren nicht billiger sind? **Weil unsere Kunden sich das nicht leisten können.**

Investitionskosten
ca. 15%

Wartung und
Instandhaltung
ca. 10%



Energiekostenanteil
ca. 75%

Ihr BOGE Vorteil:
Mehr als ein Drittel
mögliche Ersparnis
bei Energie- und War-
tungskosten durch
hochwertige Kompo-
nenten und effiziente
Lösungen!

QUALITÄT ZAHLT SICH AUS

Über den Lebenszyklus eines Kompressors hinweg machen die Anschaffungskosten nur einen geringen Teil des investiven Aufwands aus. Weil BOGE Kompressoren viele Jahre lang störungsfrei und effizient arbeiten, sind sie unter dem Strich häufig die rentabelste Lösung. Nicht umsonst setzen weltweit immer mehr Anwender auf Premium Quality made by BOGE!

Handwerk und Industrie haben vernünftige Lösungen verdient: Deshalb setzen wir in allen Unternehmensbereichen auf kompromisslose Qualität und intelligentes Engineering made in Germany. Über 100 000 Anwender weltweit wissen, dass sich diese Grundsätze langfristig auszahlen: Weil eine zuverlässige, wirtschaftliche und langlebige Druckluftversorgung unter dem Strich handfeste Vorteile bringt.



Deutsche Wertarbeit

Hochwertige Materialauswahl und eine reduzierte Anzahl von Verschleißteilen machen das BOGE Produkt so wirtschaftlich und zuverlässig, wie es anspruchsvolle Anwender zu Recht erwarten. Unsere Fertigung unterliegt einem Prozess ständiger Qualitätssicherung – von der Eingangsprüfung der Zulieferteile bis zur Endkontrolle. Erfahrene Qualitätsreferenten überwachen lückenlos die gesamte Produktion. Und auch in Sachen Produktentwicklung steht der Name BOGE für deutsche Ingenieurskunst: Unsere Innovationen setzen immer wieder Maßstäbe und sind weltweit durch zahlreiche Patente geschützt.

Strenge Richtlinien

BOGE Neuentwicklungen werden als Prototypen allen Beanspruchungen der Praxis unterworfen. Langlauf-tests unter Extrembedingungen bestätigen die Marktreife. Erst wenn diese Sicherheit erreicht ist, geht das BOGE Produkt in Serie. Kein BOGE Produkt verlässt das Werk in Bielefeld ohne persönliche Endabnahme nach strengem Prüfprotokoll. Das dokumentiert unser Mitarbeiter durch seine eigenhändige Unterschrift.

Ständige Optimierung

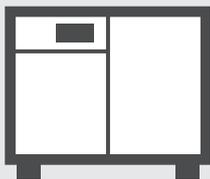
In permanenten Qualitätsaudits werden alle BOGE Produkte nach neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen und Erfahrungen aus der Praxis bewertet – für eine fortlaufende Optimierung zum Vorteil unserer Kunden. Darüber hinaus stehen Ihnen unsere Effizienz-Spezialisten dauerhaft zur Seite und erläutern Ihnen, wie Sie weitere Einsparpotenziale in Ihrer Druckluftversorgung realisieren können. Mit dem BOGE AIReport oder der Leckagemessung können Sie bares Geld sparen: **Sprechen Sie uns an!**



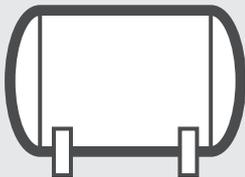
BOGE IE3-Motoren: die neue Premium-Klasse!

Die neue Norm EN 60034-30:2009 definiert weltweit strengere Wirkungsgradklassen für Drehstrom-Niederspannungsmotoren. Der Wirkungsgrad steht für die Effizienz von Motoren bei der Umwandlung von mechanischer in elektrische Energie. Neben der Klasse IE1 (Standard-Wirkungsgrad) und IE2 (Hoher Wirkungsgrad) gibt es die Klasse **IE3 (Premium-Wirkungsgrad)** mit strengeren Richtlinien als je zuvor. Obwohl erst ab 2015 verbindlich vorgeschrieben, **erfüllen BOGE Motoren schon ab 2011 diese höchsten Kriterien** – für maximale Effizienz und optimale Lebensdauer!

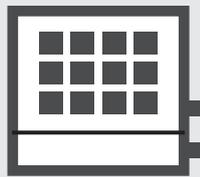
Druckluft mit System: Die Module der BOGE Schraubenkompressoren.



Schraubenkompressor



Druckluftbehälter



Kältetrockner



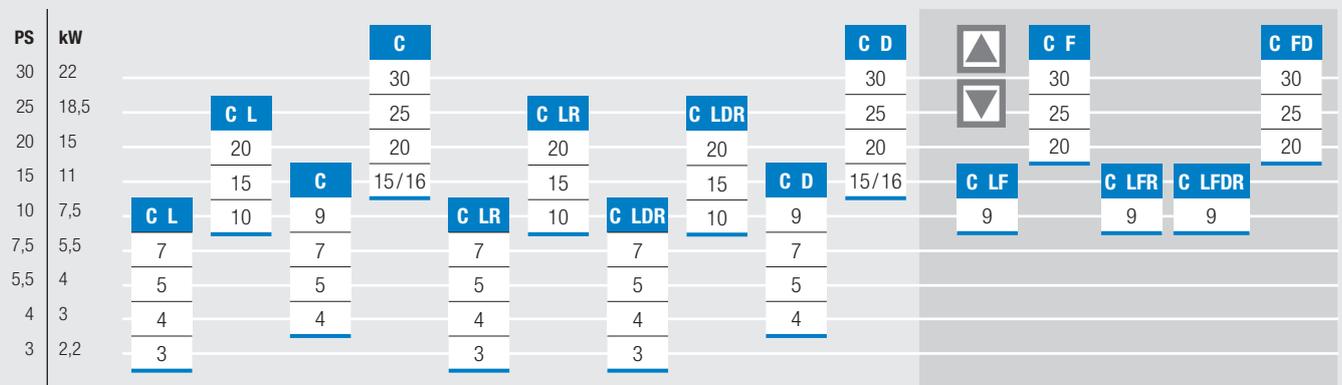
Frequenzregelung

VORTEILE DER MODULAREN KOMPAKTBAUWEISE:

- Flexible Kombinationsmöglichkeiten
- Komplett anschlussfertige Einheit
- Geringste Strömungsverluste durch kompakte Konstruktion
- Hochwertige Verrohrung zum Schutz vor Leckagen

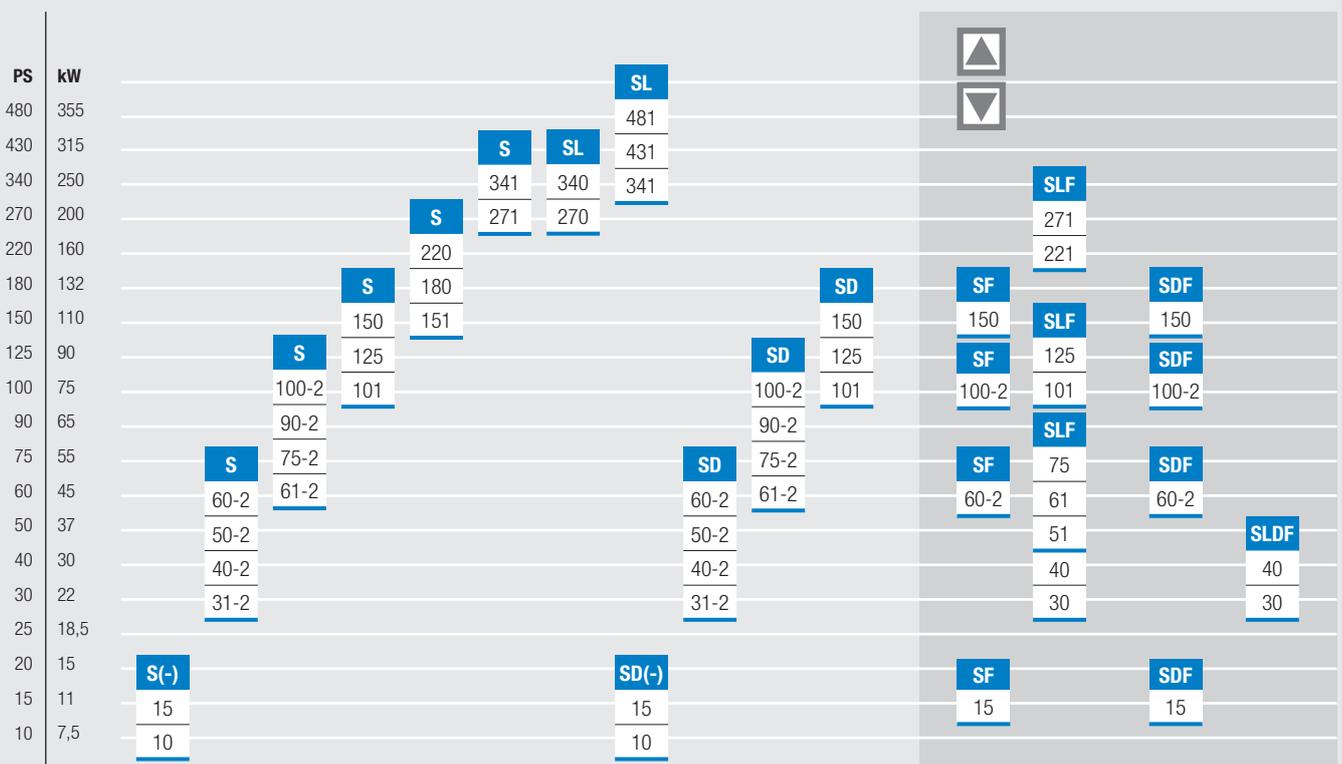
Modularer Aufbau, kompaktes System: Schraubenkompressoren von BOGE ermöglichen dank durchdachter Module die individuelle Konfiguration Ihres Druckluftsystems. Alle Einzelemente werden bei uns fertig montiert und als komplett anschlussfertige Kompakteinheit ausgeliefert: für wirtschaftliches und zuverlässiges Arbeiten in jeder Anwendungssituation.

DIE C-BAUREIHE IM LEISTUNGSÜBERBLICK.



frequenzgeregelt

DIE S-BAUREIHE IM LEISTUNGSÜBERBLICK



frequenzgeregelt

Die C-Baureihe bis 7,5 kW: Nie war Leistung platzsparender. Die Konstruktionsvorteile.

DAS KOMPAKTMODUL:

Alle notwendigen Komponenten sind in ein komplettes Maschinenbauteil integriert. Wartungs- und Verschleißteile sind leicht zugänglich angeordnet – für maximalen Komfort und höchste Betriebssicherheit.

Integriertes Ölabscheide-System

Ölabscheidepatrone und Ölfilterpatrone sind leicht zugänglich: Zur Wartung muss nur der Servicedeckel geöffnet werden. Der Ölsumpf befindet sich an der tiefsten Stelle: für eine effektive Ölvorabscheidung nach dem Prinzip der Schwerkraft.

Multifunktions-Ansaugregler mit integriertem Magnetventil für einen funktionssicheren Betrieb ohne Leckagen.

Schallgedämmter Ansaugfilter mit Papierfilterpatrone

Der Filter scheidet 99,9 Prozent aller Partikel über 3 µm Größe ab: für hochwertige Druckluft direkt ab der Quelle.

BOGE Verdichterstufe mit BOGE Spezialprofil und Hochleistungslagerung

Die spezielle Verdichterstufe überzeugt durch eine hohe Liefermenge bei niedrigem Leistungsbedarf.

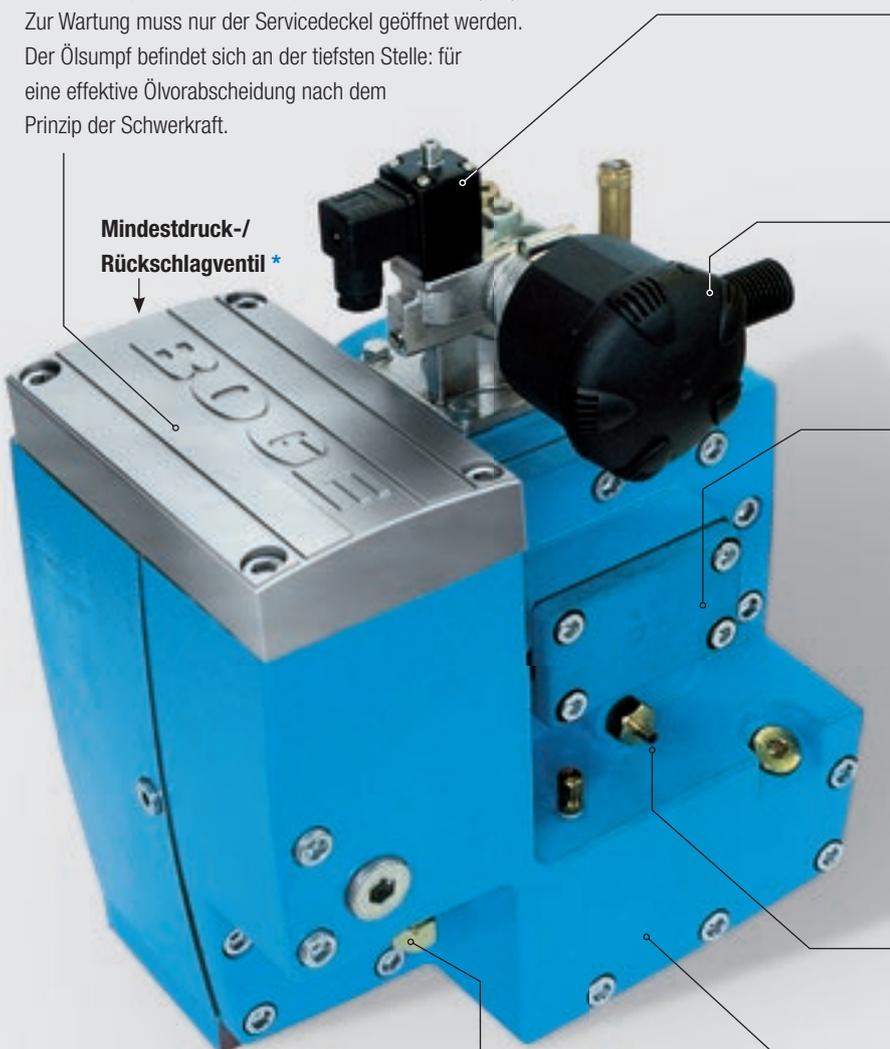
* Mindestdruck-/Rückschlagventil

Durch die integrierte Ausführung entfallen Verrohrungen – für maximale Leckagesicherheit.

Temperaturfühler

CNC-bearbeitetes Grauguss-Gehäuse

Die hochwertige Verarbeitung sorgt für eine hohe Leckagesicherheit. Das schwere Grauguss-Gehäuse dämmt den Schall bereits an der Quelle.



Mindestdruck-/Rückschlagventil *

**Thermostatische Ölmenge-
regelung**
Von außen leicht zugänglich.

Kompakte Klasse! Die Schraubenkompressoren der BOGE C-Baureihe bis 7,5 kW vereinen gleich mehrere Vorteile: Die integrierte Bauweise mit dem BOGE Kompaktmodul sorgt für kurze Wege und weniger Rohrleitungen – dadurch sind die Kompressoren besonders effizient und zuverlässig. Zugleich nehmen sie besonders geringen Platz in Anspruch: kompakte Klasse made by BOGE!



INTEGRIERTE BAUWEISE

Durch die Integration aller wesentlichen Bauteile im Kompaktmodul entfallen Verrohrungen und Verbindungsleitungen. Leckagen sind praktisch ausgeschlossen, Druckverluste werden minimiert – für maximale Zuverlässigkeit und Effizienz.



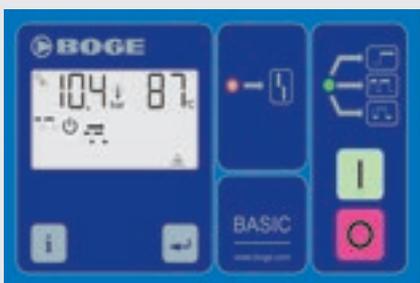
EXTREM LEISE

Die Kompressoren arbeiten kaum hörbar und absolut vibrationsarm. Der dämpfende Lamellen-graphitguss des Kompaktmoduls macht eine zusätzliche Schalldämmung bei den offenen Varianten unnötig. Die geschlossenen Anlagen der C-Baureihe und C-Baureihe mit Trockner überzeugen als superschallgedämmte Einheiten durch ein angenehm leises Laufgeräusch.



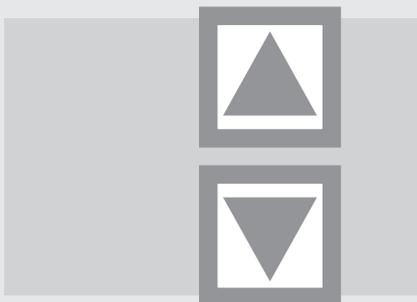
HÖCHSTE EFFIZIENZ

Die spezielle BOGE Verdichterstufe zeichnet sich durch einen besonders niedrigen Leistungsbedarf aus. Die intelligente Anordnung der Komponenten sorgt zusätzlich dafür, dass die Kompressoren der C-Baureihe mit Top-Effizienzwerten arbeiten.



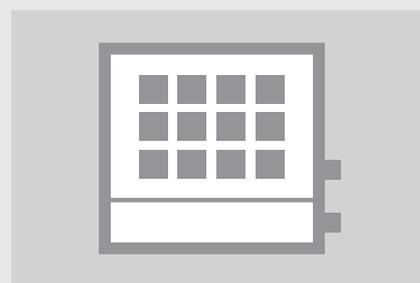
STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung mit integrierter Effizienzanzeige und zahlreichen Steuerungsmöglichkeiten erhältlich (direktgekuppelte, frequenzgeregelte C-Baureihe und riemengetriebene C-Baureihe). An diese Steuerung können bis zu drei weitere Kompressoren angeschlossen werden.



OPTION FREQUENZREGELUNG

Der optionale Frequenzrichter übernimmt die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden dem Bedarf angepasst, da der Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.



OPTION KÄLTETROCKNER

Die C-Baureihe kann optional mit einem Kältetrockner ausgestattet werden – entweder aufgebaut auf einem Druckluftbehälter (direktgekuppelte und/oder frequenzgeregelte C-Baureihe) oder untergebaut (C-Baureihe mit Trockner). Ohne zusätzlichen Platzbedarf können Anwender damit trockene Druckluft erzeugen.

Schraubenkompressor **C 3 L** bis **C 7 L**

Druckluftanlage **C 3 LR** bis **C 7 LR**

Druckluftzentrale **C 3 LD** bis **C 7 LDR**

Effektive Liefermenge:

0,234 – 0,728 m³/min, 8 – 25 cfm

Druckbereich: 10 und 13 bar, 150 und 190 psig

Antriebsleistung 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 PS



Schraubenkompressor **C L**

Kompakter Schraubenkompressor, direkt gekuppelt



Druckluftanlage **C LR**

Schraubenkompressor aufgebaut auf einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



Druckluftzentrale **C LDR**

Schraubenkompressor mit Kältetrockner aufgebaut auf einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



Die dargestellten Maschinen entsprechen nicht dem letzten Stand der Behälter.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge* 50 Hz		Effektive Liefermenge* 60 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	PS		
C 3 L	10	150	0,240	9	–	–	2,2	3,0	755 x 485 x 495	105
C 4 L	10	150	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	755 x 485 x 495	110
C 4 L	13	190	0,234	8	–	–	3,0	4,0	755 x 485 x 495	110
C 5 L	10	150	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	755 x 485 x 495	125
C 7 L	10	150	0,728	25	–	–	5,5	7,5	755 x 485 x 495	130
C 7 L	13	190	0,525	19	–	–	5,5	7,5	755 x 485 x 495	130

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Effektive Liefermenge* 60 Hz		Motorleistung		Behälteroption Liter	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	PS			
C 3 LR	10	150	90	0,240	9	–	–	2,2	3,0	270	1130 x 490 x 920	155
C 4 LR	10	150	90	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	270	1130 x 490 x 920	160
C 4 LR	13	190	90	0,234	8	–	–	3,0	4,0	270	1130 x 490 x 920	165
C 5 LR	10	150	90	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	270	1130 x 490 x 920	175
C 7 LR	10	150	90	0,728	25	–	–	5,5	7,5	270	1130 x 490 x 920	180
C 7 LR	13	190	90	0,525	19	–	–	5,5	7,5	270	1130 x 490 x 920	185

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Effektive Liefermenge* 60 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	PS		
C 3 LDR	10	150	270	0,240	9	–	–	2,2	3,0	1700 x 590 x 1130	225
C 4 LDR	10	150	270	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	1700 x 590 x 1130	230
C 4 LDR	13	190	270	0,234	8	–	–	3,0	4,0	1700 x 590 x 1130	250
C 5 LDR	10	150	270	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	1700 x 590 x 1130	245
C 7 LDR	10	150	270	0,728	25	–	–	5,5	7,5	1700 x 590 x 1130	250
C 7 LDR	13	190	270	0,525	19	–	–	5,5	7,5	1700 x 590 x 1130	270

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **C 4** bis **C 9**

Druckluftstation **C 4 D** bis **C 9 D**



Effektive Liefermenge: 0,28 – 1,2 m³/min, 10 – 42 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 3 – 7,5 kW, 4 – 10 PS



C4 bis C7



C9 und C4 D bis C9 D



EFFIZIENZ

Die spezielle BOGE Verdichterstufe ermöglicht hohe Liefermengen bei niedrigem Leistungsbedarf – für eine zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung.



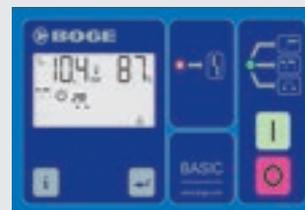
KÄLTETROCKNER

Optional lässt sich der Kompressor mit einem untergebauten Kältetrockner ausrüsten (riemengetriebene C-Baureihe). Hierfür ist kein zusätzlicher Platz notwendig.



EXTREM LEISE

Die Anlagen der C-Baureihe überzeugen als superschallgedämmte Einheiten durch ein angenehm leises Laufgeräusch.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung erhältlich, die weitere Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

Kompakt, leistungsfähig, extrem leise: Die platzsparenden Schraubenkompressoren der „kleinen“ C-Baureihe bringen Leistung auf den Punkt. Riemengetrieben und optional mit untergebaute Kältetrockner erhältlich, arbeiten sie selbst bei höheren Druckluftbedarfen zuverlässig und sicher und überzeugen durch Effizienz und eine hohe Lebensdauer.

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
C 4	8	115	0,427	15	3,0	4,0	480 x 920 x 960	190
C 4	10	150	0,340	12	3,0	4,0	480 x 920 x 960	190
C 4	13	190	0,280	10	3,0	4,0	480 x 920 x 960	190
C 5	8	115	0,630	22	4,0	5,5	480 x 920 x 960	195
C 5	10	150	0,545	19	4,0	5,5	480 x 920 x 960	195
C 5	13	190	0,440	15	4,0	5,5	480 x 920 x 960	195
C 7	8	115	0,900	32	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 7	10	150	0,770	27	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 7	13	190	0,642	23	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 9	8	115	1,200	42	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	10	150	1,100	39	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	13	190	0,900	32	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	215
C 4 D	8	115	0,427	15	3,0	4,0	480 x 1000 x 1240	210
C 4 D	10	150	0,340	12	3,0	4,0	480 x 1000 x 1240	210
C 4 D	13	190	0,280	10	3,0	4,0	480 x 1000 x 1240	210
C 5 D	8	115	0,630	22	4,0	5,5	480 x 1000 x 1240	215
C 5 D	10	150	0,545	19	4,0	5,5	480 x 1000 x 1240	215
C 5 D	13	190	0,440	15	4,0	5,5	480 x 1000 x 1240	215
C 7 D	8	115	0,900	32	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
C 7 D	10	150	0,770	27	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
C 7 D	13	190	0,642	23	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
C 9 D	8	115	1,200	42	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	235
C 9 D	10	150	1,100	39	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	235
C 9 D	13	190	0,900	32	7,5	10,0	480 x 1000 x 1240	235

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 59 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **C 9 LF** / Druckluftanlage **C 9 LFR** / Druckluftzentrale **C 9 LFDR** / mit Frequenzregelung



Effektive Liefermenge:
0,24 – 1,27 m³/min, 8 – 45 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 7,5 kW, 10 PS



C 9 LF (mit Option Superschalldämmung)



C 9 LFR (mit Option
Superschalldämmung)



C 9 LFDR



FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzrichter übernimmt die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden dem Bedarf angepasst, da der Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist.



MAXIMALE EFFIZIENZ

Die Verdichterstufe arbeitet im spezifisch günstigsten Bereich und erzeugt nur so viel Druckluft, wie benötigt wird. Teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden. Gleichzeitig lässt sich ein konstant niedriges Druckband einstellen, was nochmals Energie spart.



KÄLTETROCKNER

In der Ausführung frequenzgeregelte, direktgekuppelte C-Baureihe verfügt der Kompressor über einen Kältetrockner. Ohne zusätzlichen Platzbedarf können Anwender damit trockene Druckluft erzeugen.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung erhältlich, die weitere Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.



Arbeiten im spezifisch günstigsten Bereich: Die direktgekuppelten Schraubenkompressoren dieser Baureihe ergeben in Verbindung mit dem frequenzgeregelten Antrieb ein sehr flexibles System, das Änderungen im Druckluft- bzw. Druckbedarf des Betreibers spontan bedient. Bei einer Veränderung des Druckwertes wird automatisch auch die Liefermenge synchronisiert! So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen.

BOGE Typ	Höchst- druck**		Behälter- inhalt Liter	Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Druck- luft- austritt	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig		m ³ /min	cfm	kW	PS					
C 9 LF	8	115	–	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	10	150	–	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	13	190	–	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LFR	8	115	270	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	340	348
C 9 LFDR	8	115	270	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	387	395

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Weitere Behältergrößen auf Anfrage.

Die C-Baureihe bis 22 kW: So baut man Kompressoren heute. Die Konstruktionsvorteile.

Multifunktions-Ansaugregler mit integriertem Magnetventil für einen funktionssicheren Betrieb ohne Leckagen.

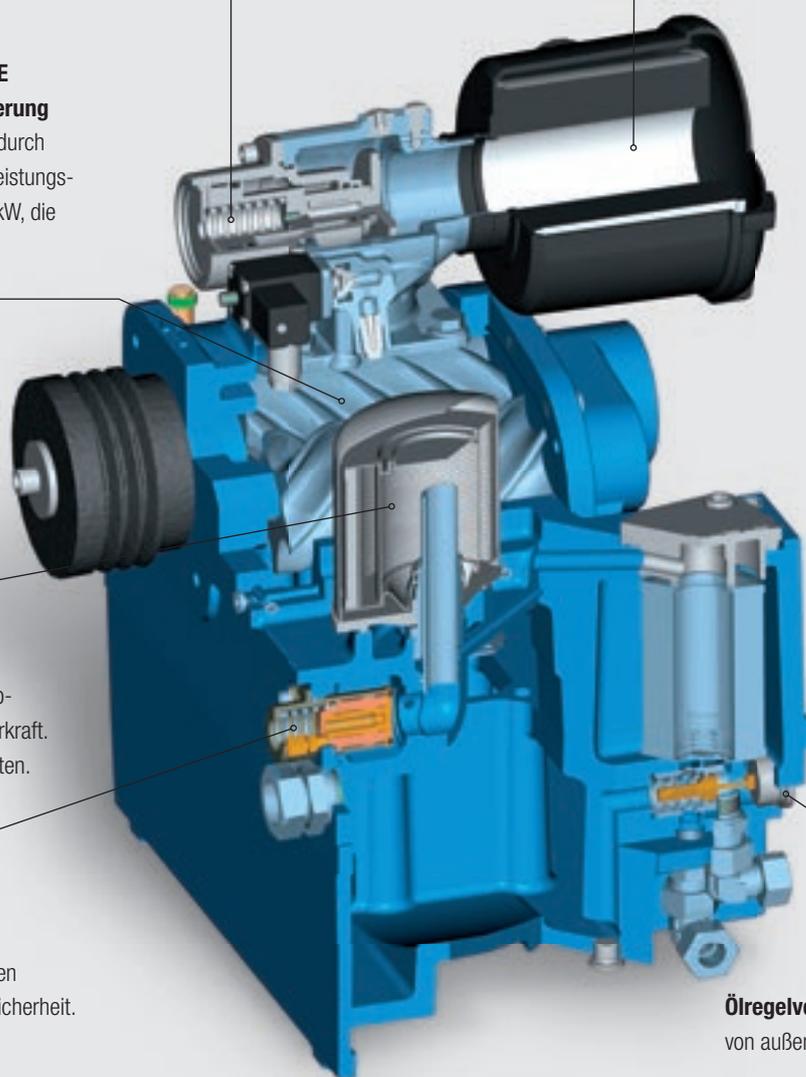
Integrierte Verdichterstufe mit BOGE Spezialprofil und Hochleistungslagerung
Die spezielle Verdichterstufe überzeugt durch eine hohe Liefermenge bei niedrigem Leistungsbedarf. Die Motorleistung reicht bis 22 kW, die effektive Liefermenge bis 3,62 m³/min.

Ölabscheider für eine effektive Ölvorabscheidung nach dem Prinzip der Schwerkraft. Leicht zugänglich, daher einfach zu warten.

Mindestdruck-/Rückschlagventil
Durch die integrierte Ausführung entfallen Verrohrungen – für maximale Leckagesicherheit.

Schallgedämmter Ansaugfilter mit Papierfilterpatrone Der Filter scheidet 99,9 Prozent aller Partikel über 3 µm Größe ab: für hochwertige Druckluft direkt ab der Quelle.

Ölregelventil zur Regelung der Ölmenge, von außen leicht zugänglich.



Der State-of-the-Art-Kompressor: So leise, so kompakt, so leistungsstark – die „große“ BOGE C-Baureihe setzt auch in höheren Leistungsklassen Maßstäbe. Durch die integrierte Bauweise mit dem BOGE Kompaktmodul in der größeren Bauart entfallen lange Wege und interne Verrohrungen, deshalb arbeitet die C-Baureihe so effizient und zuverlässig. Die Schraubenkompressoren bis 22 kW können Sie ganz nach Bedarf mit Kältetrockner, Frequenzregelung oder Systemen zur Wärmerückgewinnung ausrüsten: **So baut man Kompressoren heute!**



INTEGRIERTE BAUWEISE

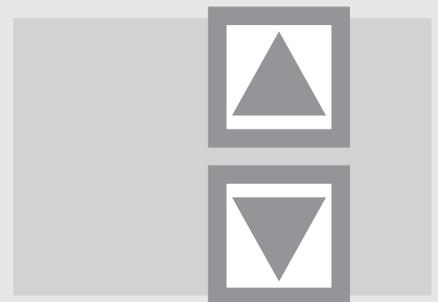
Alle wesentlichen Bauteile sind im Kompaktmodul integriert. Das bedeutet weniger Rohrleitungen und damit weniger Strömungsverluste: für maximale Betriebssicherheit und Effizienz!

KOMPAKTE EFFIZIENZ

Die BOGE C-Baureihe ist darauf ausgelegt, hohe Liefermengen im Dauerbetrieb unvergleichbar effizient zu bedienen. Dank ihrer kompakten Bauweise nimmt sie dabei jedoch nicht viel Platz in Anspruch: eine Aufstellfläche von weniger als 1 qm genügt!

STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung mit integrierter Effizienzanzeige und zahlreichen Steuerungsmöglichkeiten erhältlich. An diese Steuerung können bis zu drei weitere Kompressoren angeschlossen werden.



OPTION KÄLTETROCKNER

Die C-Baureihe kann optional mit einem Kältetrockner ausgestattet werden – entweder aufgebaut auf einem Druckluftbehälter (C LDR-Baureihe) oder untergebaut (C D-/C DF-Baureihe)

OPTION WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Bei der Ausrüstung mit einem System zur Wärmerückgewinnung werden bis zu 94 Prozent der aufgenommenen Energie durch das Kühlmedium (Luft oder Wasser) abgeführt und können so zur effizienten Raumheizung oder Brauchwassererwärmung genutzt werden.

OPTION FREQUENZREGELUNG

Der optionale Frequenzumrichter sorgt für eine kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100 Prozent. Das ermöglicht eine universelle Anpassung der Druckluftmenge an sich ändernde Betriebsverhältnisse. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.

Schraubenkompressor **C 10 L** bis **C 20 L**

Druckluftanlage **C 10 LR** bis **C 20 LR**

Druckluftzentrale **C 10 LDR** bis **C 20 LDR**

Effektive Liefermenge:

1,060 – 2,280 m³/min, 37 – 80 cfm

Druckbereich: 8 und 10 bar, 115 und 150 psig

Antriebsleistung 7,5 – 15 kW, 10 – 20 PS



Schraubenkompressor **C L**

Kompakter Schraubenkompressor, direkt gekuppelt



Schraubenkompressor **C L** mit Option Schalldämmung

Schraubenkompressor mit Schalldämmung
auf Konsole



Druckluftanlage **C LR**

Schraubenkompressor aufgebaut auf
einem Druckluftbehälter, direkt gekuppelt



Druckluftzentrale **C LDR**

Schraubenkompressor mit Kältetrockner
aufgebaut auf einem Druckluftbehälter,
direkt gekuppelt



Eine Klasse für sich: Die direkt gekuppelten Schraubenkompressoren der C-Baureihe arbeiten platzsparend und dabei besonders wirtschaftlich. Variabel ausgestattet mit untergebautem Behälter und/oder aufgebautem Kältetrockner können sie an die individuellen Herausforderungen der Anwendungssituation flexibel angepasst werden.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Gewicht kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS				
C 10 L	8	115	1,100	38	7,5	10,0	1171 x 599 x 595	1987 x 1389 x 810	260	535
C 10 L	10	150	1,060	37	7,5	10,0	1171 x 599 x 595	1987 x 1389 x 810	260	535
C 15 L	8	115	1,770	62	11,0	15,0	1333 x 599 x 606	1987 x 1389 x 810	290	575
C 15 L	10	150	1,700	60	11,0	15,0	1333 x 599 x 606	1987 x 1389 x 810	290	575
C 20 L	8	115	2,280	80	15,0	20,0	1333 x 599 x 606	1987 x 1389 x 810	300	595
C 20 L	10	150	2,240	79	15,0	20,0	1333 x 599 x 606	1987 x 1389 x 810	300	595

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 schallgedämmt ab 60 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Gewicht kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig		m³/min	cfm	kW	PS				
C 10 LR	8	115	350	1,100	38	7,5	10,0	1729 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	370	505
C 10 LR	10	150	350	1,060	37	7,5	10,0	1730 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	370	505
C 15 LR	8	115	350	1,770	62	11,0	15,0	1731 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	410	545
C 15 LR	10	150	350	1,700	60	11,0	15,0	1732 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	410	545
C 20 LR	8	115	350	2,280	80	15,0	20,0	1733 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	430	565
C 20 LR	10	150	350	2,240	79	15,0	20,0	1734 x 620 x 1229	1855 x 1389 x 810	430	565

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 schallgedämmt ab 60 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Behälterinhalt Liter	Effektive Liefermenge* 50 Hz		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Maße superschallgedämmt B x T x H mm	Gewicht kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig		m³/min	cfm	kW	PS				
C 10 LDR	8	115	350	1,100	38	7,5	10,0	1814 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	400	535
C 10 LDR	10	150	350	1,060	37	7,5	10,0	1815 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	400	535
C 15 LDR	8	115	350	1,770	62	11,0	15,0	1813 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	440	575
C 15 LDR	10	150	350	1,700	60	11,0	15,0	1814 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	440	575
C 20 LDR	8	115	350	2,280	80	15,0	20,0	1813 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	460	595
C 20 LDR	10	150	350	2,240	79	15,0	20,0	1814 x 620 x 1282	1987 x 1389 x 810	460	595

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 schallgedämmt ab 60 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **C 15** bis **C 30**

Druckluftstation **C 15 D** bis **C 30 D**



Effektive Liefermenge:

1,33 – 3,62 m³/min, 47 – 127 cfm

Druckbereich: 8 bis 13 bar, 115 bis 190 psig

Antriebsleistung 11 – 22 kW, 15 – 30 PS



MAXIMALE EFFIZIENZ

Das BOGE Kompaktmodul zeichnet sich durch hohe Liefermengen bei niedrigem Leistungsbedarf aus. Selten war ein kompakter Schraubenkompressor so effizient!



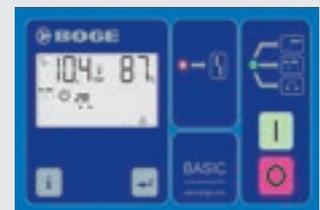
EXTREM LEISE

Die Anlagen der C-Baureihe überzeugen als superschallgedämmte Einheiten durch ein angenehm leises Laufgeräusch.



KÄLTETROCKNER

Die Schraubenkompressoren der C D-Baureihe verfügen über einen untergebauten Kältetrockner – für besonders hohe Druckluftqualität. Hierfür ist kein zusätzlicher Platz notwendig.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung erhältlich, an die bis zu drei weitere Kompressoren angeschlossen werden können.

Echte Siegertypen: Die riemengetriebenen Modelle der C-Baureihe bis 22 kW arbeiten absolut effizient und besonders leise – all das bei einem äußerst geringen Platzbedarf. Auch mit eingebautem Trockner in der C D-Baureihe bleibt der Platzbedarf gering. Die integrierte Bauweise, die für kurze Wege und damit geringste Druckverluste sorgt, macht es möglich: Mit einem bemerkenswert geringen Energiebedarf bringt die C-Baureihe zuverlässig eine hohe Liefermenge.

lieferbar ab August 2011

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Druck-luftaustritt	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS			
C 15	8	115	1,74	61	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	410
C 15	10	150	1,53	54	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	410
C 15	13	190	1,33	22	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	410
C 16	8	115	1,89	66	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 16	10	150	1,63	57	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 16	13	190	1,35	47	11,0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 20	8	115	2,55	90	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 20	10	150	2,25	79	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 20	13	190	1,89	66	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 25	8	115	3,10	109	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 25	10	150	2,71	95	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 25	13	190	2,32	81	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 30	8	115	3,62	127	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461
C 30	10	150	3,21	113	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461
C 30	13	190	2,71	95	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 63 dB(A).

lieferbar ab August 2011

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Druck-luftaustritt	Gewicht kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS			
C 15 D	8	115	1,74	61	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	510
C 15 D	10	150	1,53	54	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	510
C 15 D	13	190	1,33	22	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	510
C 16 D	8	115	1,89	66	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 16 D	10	150	1,63	57	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 16 D	13	190	1,35	47	11,0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 20 D	8	115	2,55	90	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 20 D	10	150	2,25	79	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 20 D	13	190	1,89	66	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 25 D	8	115	3,10	109	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 25 D	10	150	2,71	95	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 25 D	13	190	2,32	81	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 30 D	8	115	3,62	127	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561
C 30 D	10	150	3,21	113	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561
C 30 D	13	190	2,71	95	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 63 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **C 20 F** bis **C 30 F** Druckluftstation **C 20 FD** bis **C 30 FD** mit Frequenzregelung



Effektive Liefermenge:

0,47 – 3,62 m³/min, 17 – 127 cfm

Druckbereich: 8 bis 13 bar, 115 bis 190 psig

Antriebsleistung: 15 – 22 kW, 20 – 30 PS



MAXIMALE EFFIZIENZ

Das BOGE Kompaktmodul in der größeren Bauart bis 22 kW ermöglicht hohe Liefermengen bei niedrigem Leistungsbedarf – für eine effiziente Druckluftversorgung.



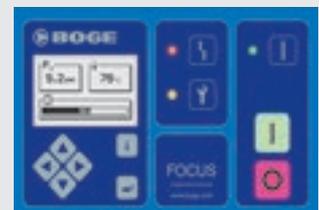
FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzumrichter sorgt für eine kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100 Prozent. Das ermöglicht eine universelle Anpassung der Druckluftmenge an sich ändernde Betriebsverhältnisse. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.



KÄLTETROCKNER

Die Schraubenkompressoren der frequenzgeregelten C-Baureihe verfügen über einen untergebauten Kältetrockner – für besonders hohe Druckluftqualität. Hierfür ist kein zusätzlicher Platz notwendig.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die FOCUS Steuerung mit integrierter Effizienzanzeige und zahlreichen Steuerungsmöglichkeiten. An diese Steuerung können bis zu drei weitere Kompressoren angeschlossen werden.



Effizienter geht's nicht: Bei diesen riemengetriebenen Kompressoren mit integrierter Frequenzregelung können Sie sicher sein, dass bei sinkendem Druckluftbedarf auch der Energieverbrauch des Kompressors nach unten geht, denn der Frequenzumrichter passt den Volumenstrom kontinuierlich an den Bedarf an. Leerlaufzeiten werden minimiert und Druckschwankungen geglättet. Zusätzlich schonen die weichen Starts und Stopps das Material und verlängern die Lebensdauer des Kompressors.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Druckluftaustritt	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS			
C 20 F	8	115	0,49-2,55	23-90	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	448
C 20 F	10	150	0,45-2,25	20-79	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	448
C 20 F	13	190	0,54-1,89	17-66	15,0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	448
C 25 F	8	115	0,65-3,10	27-109	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	509
C 25 F	10	150	0,61-2,71	24-95	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	509
C 25 F	13	190	0,45-2,32	20-81	18,5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	509
C 30 F	8	115	0,80-3,62	32-127	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	471
C 30 F	10	150	0,69-3,21	28-113	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	471
C 30 F	13	190	0,55-2,71	24-95	22,0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	471

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 63 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Druckluftaustritt	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS			
C 20 FD	8	115	0,49-2,55	23-90	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 20 FD	10	150	0,45-2,25	20-79	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 20 FD	13	190	0,54-1,89	17-66	15,0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 25 FD	8	115	0,65-3,10	27-109	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 25 FD	10	150	0,61-2,71	24-95	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 25 FD	13	190	0,45-2,32	20-81	18,5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 30 FD	8	115	0,80-3,62	32-127	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571
C 30 FD	10	150	0,69-3,21	28-113	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571
C 30 FD	13	190	0,55-2,71	24-95	22,0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 63 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Die S-Baureihe: Leistungsstark und bewährt in jedem Detail.

Die Konstruktionsvorteile.



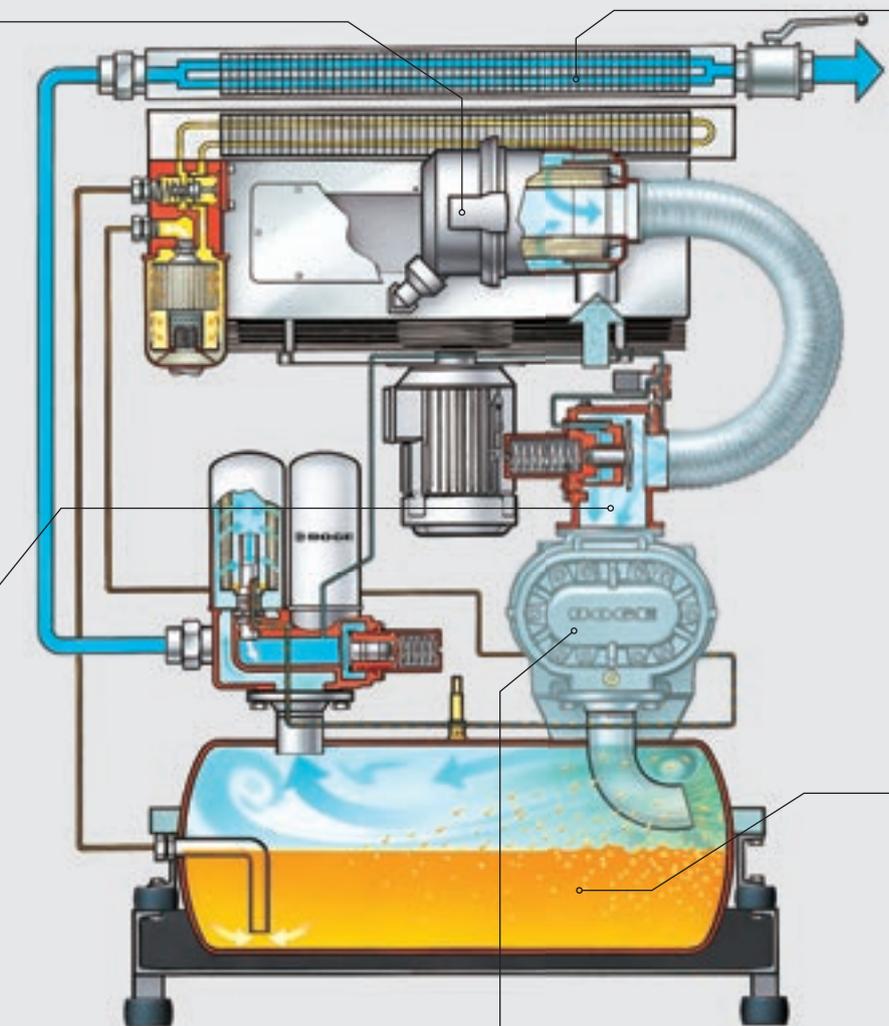
ANSAUGFILTER MIT PAPIER-MICROFILTEREINSATZ

Saugt die Luft aus dem kalten Bereich des Kühlluftstroms geräuscharm an und reinigt sie intensiv für lange Standzeiten aller Komponenten. Selbst in staubhaltiger Umgebung arbeitet der Kompressor einwandfrei.



MULTIFUNKTIONS-ANSAUGREGLER

Schließt absolut hermetisch und verhindert so den Austritt von Öldämpfen – für einen ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil mit niedrigsten Druckverlusten. Der voll entlastete Anlauf spart Energie. Hohe Betriebssicherheit durch eigensicheren Betrieb im Störfall (Regler schließt automatisch).



VERDICHTERSTUFE MIT ELEKTROMOTOR

Die Verdichterstufe wird von einem leistungsstarken Standardmotor mit Schutzart IP 55 in Isolierstoffklasse F angetrieben. Der Motor liegt im kühlen Bereich des Kompressors und ist gegen Staubablagerungen und Strahlwasser geschützt. Er ist mit echten Leistungsreserven ausgestattet und nicht überlastet.

Vorsprung durch intelligente Konstruktion: Die BOGE S-Baureihe überzeugt durch einen durchdachten Aufbau, hochwertigste Verarbeitung und maximale Wirtschaftlichkeit. In jedem Bauteil steckt das jahrzehntelange Know-how unserer Ingenieure – ein Vorsprung, den Sie im täglichen Betrieb direkt spüren werden.



KÜHLERBEREICH

Der autarke Bereich mit separatem Kühlluftventilator, Kühlluftführungshaube und großzügig dimensioniertem Nachkühler liegt am Kühlluftaustritt der Gesamtanlage. Nur hier treten hohe Kühllufttemperaturen auf. Abgabe der erwärmten Kühlluft entweder direkt an die Umgebung oder über den Anschluss eines Kanals – ideal zur Wärmerückgewinnung.



EINFACHE WARTUNG

Alle Bauteile sind optimal zugänglich. Sämtliche Wartungsarbeiten sind in kürzester Zeit von nur einer Seite durchzuführen, ohne Demontage von Bauteilen. Das reduziert die Wartungskosten auf ein Minimum.



INTERNE VERROHRUNG

Die öl- bzw. öl-/luftführenden Leitungen sind durchgängig aus Stahlrohr mit hochwertigen Präzisions-Hydraulikverschraubungen und halten selbst größten Drücken leakagefrei und sicher stand. In der gesamten Maschine befindet sich lediglich ein einziger Schlauch auf der Reinluftseite, der der Vibrationsentkopplung dient und nicht schwellend belastet wird.



BOGE SICHERHEITS-ÖLABSCHEIDE-SYSTEM

Mit liegendem Ölabscheidebehälter, direkt aufgebauter Verdichterstufe und außenliegender Ölabscheidepatrone. Das System sorgt für eine praktisch druckverlustfreie Ölabscheidung mit einem Druckluft-Restölgehalt von nur 1 bis 3 mg/m³. Die Ölabscheidepatrone wird minimal belastet: Garant für eine lange Standzeit.



INTEGRIERTER SCHALTSCHRANK

Der Schaltschrank ist in das Gehäuse des Schraubenkompressors integriert. Er ist komplett anschlussfertig ausgestattet mit dem Leistungsteil und der Kompressorsteuerung einschließlich Microcontroller. Die Steuerungseinheit kann innerhalb weniger Minuten ausgetauscht werden.



OPTIONALE WASSERKÜHLUNG

Um bei großen Leistungen die Wärme schnell abzuführen, können BOGE Schraubenkompressoren alternativ zur Luftkühlung auch wassergekühlt geliefert werden. Die Be- und Entlüftung erfolgt problemlos und die Wärme wird immer ideal abgeführt.

Schraubenkompressor S 10 bis S 15



Effektive Liefermenge: 0,91 – 1,65 m³/min, 32 – 58 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 7,5 – 11 kW, 10 – 15 PS



VENTILLOSER ÖLKREISLAUF

Der Schraubenkompressor arbeitet mit einem ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil. Dieses System gewährleistet eine maximale Betriebssicherheit.



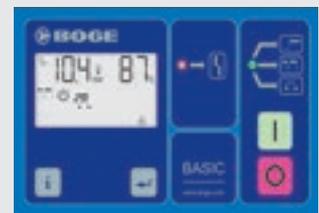
ENTKOPPELTER MASCHINENSATZ

Durch den entkoppelten Maschinensatz reduziert sich die Übertragung von Körperschall. Der verwindungssteife Grundrahmen macht einen problemlosen Transport per Hubwagen oder Stapler möglich.



LIEGENDER ÖLBEHÄLTER

Der im unteren Maschinenbereich liegende Ölabscheidebehälter sorgt für eine optimale Ölvorabscheidung vorm Eintritt der Druckluft in die Ölabscheidepatrone – für lange Standzeiten und hohe Druckluftqualität.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt über die BASIC Steuerung mit LC-Display und Drucksensortechnik. Optional ist die FOCUS Steuerung erhältlich, die weitere Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

Leistung, auf die Sie sich verlassen können: BOGE Schraubenkompressoren der S-Baureihe arbeiten flexibel und zuverlässig in jeder Anwendungssituation. Die leistungsstarken Schraubenkompressoren lassen sich durch die Integration eines Behälters und/oder Trockners gezielt ausbauen. Ihre hochwertige Verarbeitung und effiziente Kompaktbauweise stehen für eine hohe Betriebssicherheit und maximale Effizienz.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße superschallged. B x T x H mm		Maße ultraschallged. B x T x H mm		Gewicht superschallged.	Gewicht ultraschallged.
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS					kg	kg
S 10	8	115	1,18	42	7,5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		
	10	150	1,06	39	7,5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		
	13	190	0,91	32	7,5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		
S 15	8	115	1,65	58	11,0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		
	10	150	1,45	51	11,0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		
	13	190	1,25	44	11,0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235		

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 66 dB(A).

Druckluftanlage **S 10-** bis **S 15-** Doppelanlage **S 10-...D** bis **S 15-...D**

Effektive Liefermenge: 0,91 – 1,65 m³/min, 32 – 58 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 7,5 – 11 kW, 10 – 15 PS



Druckluftanlage **S-**

Schraubenkompressor
mit untergebaut liegendem Behälter



Doppelanlage **S-...D**

2 Schraubenkompressoren
mit untergebaut liegendem Behälter



BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Behälter- option Liter
		bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	
S 10-	270	8	115	1,18	42	7,5	10	350, 500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	350, 500, 750
S 10-	250	13	190	0,91	32	7,5	10	350, 500, 750
S 15-	350	8	115	1,65	58	11,0	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11,0	15	500, 750
		13	190	1,25	44	11,0	15	500, 750

BOGE Typ	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
S 10- bis S 15-		
superschallgedämmt von	1650 x 790 x 1520	325
bis	2000 x 935 x 1760	470
ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750	340
bis	2000 x 935 x 1990	485

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung	
		bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS
S 10-...D	750	8	115	2 x 1,18	2 x 42	2 x 7,5	2 x 10
		10	150	2 x 1,06	2 x 39	2 x 7,5	2 x 10
		13	190	2 x 0,91	2 x 32	2 x 7,5	2 x 10
S 15-...D	750	8	115	2 x 1,65	2 x 58	2 x 11,0	2 x 15
		10	150	2 x 1,45	2 x 51	2 x 11,0	2 x 15
		13	190	2 x 1,25	2 x 44	2 x 11,0	2 x 15

BOGE Typ	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
S 10-...D bis S 15-...D		
superschallgedämmt von	2220 x 820 x 1750	325
bis	2220 x 820 x 1750	470
ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750	340
bis	1650 x 790 x 1750	485

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 66 dB(A).

Druckluftstation **SD 10** bis **SD 15**

Druckluftzentrale **SD 10-** bis **SD 15-**

Effektive Liefermenge: 0,91 – 1,65 m³/min, 32 – 58 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 7,5 – 11 kW, 10 – 15 PS



Druckluftstation **SD**

Schraubenkompressor
mit untergebautem Kälte-Drucklufttrockner



Druckluftzentrale **SD-**

Schraubenkompressor
mit Kälte-Drucklufttrockner
mit untergebaut liegendem Behälter



BOGE Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung	
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS
SD 10	8	115	1,18	42	7,5	10
	10	150	1,06	39	7,5	10
	13	190	0,91	32	7,5	10
SD 15	8	115	1,65	58	11,0	15
	10	150	1,45	51	11,0	15
	13	190	1,25	44	11,0	15

BOGE Typ	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
SD 10 bis SD 15		
superschallgedämmt	975 x 700 x 1265	260
ultraschallgedämmt	975 x 700 x 1495	275

BOGE Typ	Behälter- inhalt Liter	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Behälter- option Liter
		bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	
SD 10-	350	8	115	1,18	42	7,5	10	500, 750
		10	150	1,06	39	7,5	10	500, 750
		13	190	0,91	32	7,5	10	500, 750
SD 15-	350	8	115	1,65	58	11,0	15	500, 750
		10	150	1,45	51	11,0	15	500, 750
		13	190	1,25	44	11,0	15	500, 750

BOGE Typ	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
SD 10- bis SD 15-		
superschallgedämmt von	1650 x 790 x 1550	400
bis	2000 x 935 x 1760	520
ultraschallgedämmt von	1650 x 790 x 1750	415
bis	2000 x 935 x 1990	535

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 66 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor S 31-2 bis S 341



Effektive Liefermenge: 2,67 – 40,8 m³/min, 94 – 1441 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 22 – 250 kW, 30 – 340 PS



VENTILLOSER ÖLKREISLAUF

Der Schraubenkompressor arbeitet mit einem ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil. Dieses System gewährleistet eine maximale Betriebssicherheit.



ENTKOPPELTER MASCHINENSATZ

Durch den entkoppelten Maschinensatz reduziert sich die Übertragung von Körperschall. Der verwindungssteife Grundrahmen macht einen problemlosen Transport per Hubwagen oder Stapler möglich.



EFFIZIENZ

Die spezielle BOGE Verdichterstufe ermöglicht hohe Liefermengen bei niedrigem Leistungsbedarf – für eine zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße ¹⁾ schallgedämmt B x T x H mm	Maße ²⁾ superschallged. B x T x H mm	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Haupt- antrieb kW	PS	Lüfter- motor kW	PS					
S 31-2	8	115	3,88	137	22	30	0,55	0,75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 31-2	10	150	3,30	117	22	30	0,55	0,75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 31-2	13	190	2,67	94	22	30	0,55	0,75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	10	150	4,63	164	30	40	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 40-2	13	190	3,82	135	30	40	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	740	770
S 50-2	8	115	6,35	225	37	50	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	760	790
S 50-2	10	150	5,78	204	37	50	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	760	790
S 50-2	13	190	4,95	175	37	50	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	760	790
S 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	840	870
S 60-2	10	150	6,34	224	45	60	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	840	870
S 60-2	13	190	5,36	190	45	60	1,10	1,50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	840	870
S 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,50	2,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 61-2	10	150	6,92	244	45	60	1,50	2,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 61-2	13	190	5,87	207	45	60	1,50	2,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1100	1150
S 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 75-2	10	150	8,30	293	55	75	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 75-2	13	190	7,11	251	55	75	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1180	1230
S 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 90-2	10	150	9,65	341	65	90	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 90-2	13	190	8,45	298	65	90	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
S 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 100-2	10	150	10,50	371	75	100	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 100-2	13	190	9,20	325	75	100	2,20	3,00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1140	1190
S 101	8	115	13,10	465	75	100	2,20	3,00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 101	10	150	11,40	405	75	100	2,20	3,00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 101	13	190	9,80	350	75	100	2,20	3,00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1960	2020
S 125	8	115	15,70	555	90	125	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 125	10	150	13,70	485	90	125	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 125	13	190	12,00	425	90	125	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	1980	2040
S 150	8	115	18,40	650	110	150	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 150	10	150	16,30	575	110	150	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 150	13	190	14,20	505	110	150	4,00	5,50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2040	2100
S 151	8	115	19,40	685	110	150	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	10	150	17,00	600	110	150	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	13	190	14,40	508	110	150	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 180	8	115	23,30	825	132	180	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	10	150	20,80	735	132	180	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	13	190	17,80	630	132	180	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	8	115	27,90	990	160	220	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	10	150	25,10	890	160	220	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	13	190	21,70	770	160	220	4,00	5,50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 271	8	115	34,70	1225	200	270	5,50	7,50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	10	150	30,50	1077	200	270	5,50	7,50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	13	190	24,70	872	200	270	5,50	7,50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 341	8	115	40,80	1441	250	340	7,50	10,00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	10	150	37,10	1310	250	340	7,50	10,00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	13	190	31,70	1119	250	340	7,50	10,00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 68 dB(A).

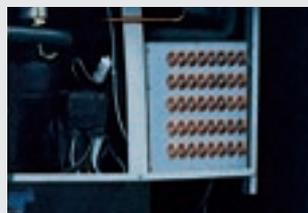
¹⁾ ansaugseitig superschallgedämmt

²⁾ ansaug- und druckseitig superschallgedämmt

Druckluftstation **SD 40-2** bis **SD 150**



Effektive Liefermenge: 3,83 – 18,4 m³/min, 135 – 650 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 30 – 110 kW, 40 – 150 PS



KÄLTE-DRUCKLUFTTROCKNER

Der Kälte-Drucklufttrockner mit einem Drucktaupunkt von +3°C (DIN ISO 7183) wird lediglich von oben in den Schraubenkompressor eingeschoben, verrohrt und verdrahtet. So kann er jederzeit schnell und problemlos ausgetauscht werden.

ZYKLONABSCHIEDER

Vor dem Trockner liegt ein Zyklonabscheider mit elektronischem Kondensatableiter, um das im Nachkühler gebildete Kondensat vor dem Trocknereintritt abzuleiten. Er ermöglicht die wirtschaftliche Kondensatableitung ohne zusätzlichen Druckluftverlust.

INTERNE VERROHRUNG

Alle ölführenden Leitungen bestehen aus Stahlrohr mit Präzisions-Hydraulikverschraubungen und sind selbst bei größten Drücken leckagefrei – für eine sichere und verlässliche Druckluftherzeugung.

BEDIENFELD UND STEUERUNG

Die Bedien- und Kontrollelemente des Trockners sind übersichtlich im Bedienfeld des Schraubenkompressors angeordnet. Serienmäßig integriert ist die FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

So kompakt kann trockene Druckluft sein: Aus den Standard-Komponenten der S-Baureihe entsteht durch die Integration eines Einschubtrockners eine komplett anschlussfertige Druckluftstation – ohne zusätzlichen Platzbedarf oder zusätzliche Montagekosten! Darüber hinaus bleiben Sie jederzeit flexibel: Denn die zum Lieferumfang gehörende Umgehungsleitung für den Trockner erlaubt auch den direkten Anschluss des Kompressors an das Druckluftnetz.

BOGE Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Haupt- antrieb kW	PS	Lüfter- motor kW	PS					
SD 40-2	8	115	5,17	183	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	10	150	4,63	163	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	13	190	3,83	135	30	40	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
SD 50-2	8	115	6,35	224	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	10	150	5,78	204	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	13	190	4,95	175	37	50	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
SD 60-2	8	115	7,00	247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	10	150	6,34	224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	13	190	5,36	189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
SD 61-2	8	115	7,70	272	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
	10	150	6,92	244	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
	13	190	5,87	207	45	60	1,5	2,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1250	1300
SD 75-2	8	115	9,33	329	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	10	150	8,30	293	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	13	190	7,11	251	55	75	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
SD 90-2	8	115	10,80	381	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
	10	150	9,65	341	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
	13	190	9,20	325	65	90	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1425	1475
SD 100-2	8	115	12,10	428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
	10	150	10,50	371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
	13	190	9,20	325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	1335	1385
SD 101	8	115	13,10	463	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
	10	150	11,40	403	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
	13	190	9,80	346	75	100	2,2	3,0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2135	2195
SD 125	8	115	15,70	554	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
	10	150	13,70	484	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
	13	190	12,00	424	90	125	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2155	2215
SD 150	8	115	18,40	650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280
	10	150	16,30	576	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280
	13	190	14,20	501	110	150	4,0	5,5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2 1/2	2220	2280

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 71 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **SL 270** bis **SL 481**



Effektive Liefermenge: 33 – 43,7 m³/min, 1166 – 1544 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 200 – 355 kW, 270 – 480 PS



EFFIZIENZ

Die spezielle BOGE Verdichterstufe ermöglicht hohe Liefermengen bei niedrigem Leistungsbedarf – für eine zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung.



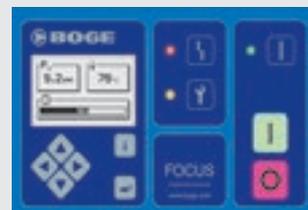
INTERNE VERROHRUNG

Alle ölführenden Leitungen bestehen aus Stahlrohr mit Präzisions-Hydraulikverschraubungen und sind selbst bei größten Drücken leckagefrei – für eine sichere und verlässliche Druckluftherzeugung.



VENTILLOSER ÖLKREISLAUF

Der Schraubenkompressor arbeitet mit einem ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil. Dieses System gewährleistet eine maximale Betriebssicherheit.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

Druckluft für große Liefermengen: Die Schraubenkompressoren der SL-Baureihe bedienen zuverlässig und effizient selbst große Druckluftbedarfe. Ihre intelligente Konstruktion ermöglicht wirtschaftliches Arbeiten bei größtmöglicher Betriebssicherheit.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	kW	PS					
SL 270	8	115	33,3	1177	200	270	5,5	7,5	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	3900	4000
SL 340	10	150	33,2	1173	250	340	7,5	10,0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 340	13	190	33,0	1166	250	340	7,5	10,0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 341	8	115	43,7	1544	250	340	7,5	10,0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 431	10	150	43,4	1533	315	430	7,5	10,0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 481	13	190	42,7	1508	355	480	7,5	10,0	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5600	5700

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 83 dB(A).

Schraubenkompressor **SF 15**

Druckluftstation **SDF 15**

mit Frequenzregelung



Effektive Liefermenge: 0,39 – 1,65 m³/min, 14 – 58 cfm
 Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
 Antriebsleistung: 11 kW, 15 PS



SF 15



SDF 15



FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzrichter sorgt für eine kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100 Prozent. Das ermöglicht eine universelle Anpassung der Druckluftmenge an sich ändernde Betriebsverhältnisse. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.

INTERNE VERROHRUNG

Alle ölführenden Leitungen bestehen aus Stahlrohr mit Präzisions-Hydraulikverschraubungen und sind selbst bei größten Drücken leckagefrei – für eine sichere und verlässliche Druckluftherzeugung.

ENERGIEEINSPARUNG

Ein konstanter und möglichst niedriger Netzdruck, praktisch kein Leerlaufbetrieb und Anlaufströme im Bereich der Nennströme ohne Anlaufspitzen sparen Energie und senken somit die Betriebskosten um bis zu 40 Prozent.

STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.



Vorteil durch deutlich reduzierten Energiebedarf: Die integrierte Frequenzregelung der SF-Baureihe minimiert Leerlaufzeiten und glättet Druckschwankungen. Wenn Sie weniger Druckluft benötigen, verbrauchen Sie auch weniger Energie, weil der Volumenstrom kontinuierlich an den Bedarf angepasst wird. Die weichen Starts und Stopps schonen das Material und verlängern die Lebensdauer des Kompressors.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
SF 15	8	115	0,49-1,65	17- 58	11,0	15	940 x 700 x 1180	255
	10	150	0,39-1,45	14- 51	11,0	15	940 x 700 x 1180	255
	13	190	0,39-1,25	14- 44	11,0	15	940 x 700 x 1180	255

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
SDF 15	8	115	0,49-1,65	17- 58	11,0	15	975 x 700 x 1470	295
	10	150	0,39-1,45	14- 51	11,0	15	975 x 700 x 1470	295
	13	190	0,39-1,25	14- 44	11,0	15	975 x 700 x 1470	295

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **SF 60-2** bis **SF 150** Druckluftstation **SDF 60-2** bis **SDF 150** mit Frequenzregelung

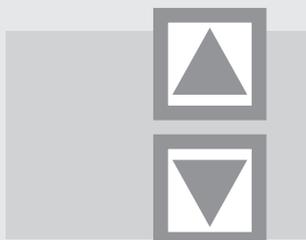


Effektive Liefermenge: 1,34 – 18,4 m³/min, 47 – 650 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 45 – 110 kW, 60 – 150 PS



SF 60-2 bis SF 150

SDF 60-2 bis SDF 150



FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzumrichter sorgt für eine kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100 Prozent. Das ermöglicht eine universelle Anpassung der Druckluftmenge an sich ändernde Betriebsverhältnisse. Weiche Starts und Stopps schonen das Material.



KÄLTE-DRUCKLUFTTROCKNER

Der Kälte-Drucklufttrockner (SDF-Baureihe) mit einem Drucktaupunkt von +3°C (DIN ISO 7183) wird lediglich von oben in den Schraubenkompressor eingeschoben, verrohrt und verdrahtet. So kann er jederzeit schnell und problemlos ausgetauscht werden.



ENERGIEEINSPARUNG

Ein konstanter und möglichst niedriger Netzdruck, praktisch kein Leerlaufbetrieb und Anlaufströme im Bereich der Nennströme ohne Anlaufspitzen sparen Energie und senken somit die Betriebskosten um bis zu 40 Prozent.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.



Für ein Maximum an Effizienz und Leistung: Wer große Mengen an Druckluft benötigt und gleichzeitig besonders wirtschaftlich arbeiten will, findet in diesen Schraubenkompressoren die ideale Lösung. Die integrierte Frequenzregelung sorgt für eine optimale Anpassung der Kompressorleistung an schwankende Druckluftbedarfe – ein Vorteil, der sich in deutlich reduzierten Energiekosten schnell für Sie auszahlt.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Druck- luft- austritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Haupt- antrieb		Lüfter- motor						
					kW	PS	kW	PS					
SF 60-2	8	115	1,75- 7,00	62-247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	885	915
	10	150	1,58- 6,34	56-224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	885	915
	13	190	1,34- 5,36	47-189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1 1/4	885	915
SF 100-2	8	115	3,02-12,10	106-428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	10	150	2,62-10,50	93-371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
	13	190	2,30- 9,20	81-325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1 1/2	1350	1400
SF 150	8	115	4,60-18,40	163-650	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2200	2260
	10	150	4,08-16,30	144-575	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2200	2260
	13	190	3,55-14,20	125-505	110	150	4,0	5,5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2 1/2	2200	2260

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 73 dB(A).

BOGE Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Druck- luft- austritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Haupt- antrieb		Lüfter- motor						
					kW	PS	kW	PS					
SDF 60-2	8	115	1,75- 7,00	62-247	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	10	150	1,58- 6,34	56-224	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
	13	190	1,34- 5,36	47-189	45	60	1,1	1,5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1 1/4	1005	1035
SDF 100-2	8	115	3,02-12,10	106-428	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	2170	2230
	10	150	2,32-10,50	93-371	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	2170	2230
	13	190	2,00- 9,20	81-325	75	100	2,2	3,0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1 1/2	2170	2230
SDF 150	8	115	4,60-18,40	163-650	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	10	150	4,08-16,30	144-575	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460
	13	190	3,55-14,20	125-505	110	150	4,0	5,5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2 1/2	2400	2460

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 73 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Schraubenkompressor **SLF 30** bis **SLF 271** Druckluftstation **SLDF 30** und **SLDF 40** mit Frequenzregelung



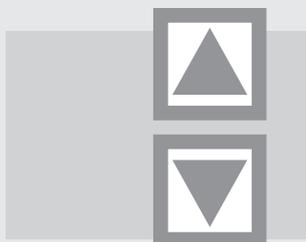
Effektive Liefermenge: 1,06 – 34,7 m³/min, 37 – 1225 cfm
Druckbereich: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Antriebsleistung: 22 – 200 kW, 30 – 270 PS



SLF 30 (mit Option Radiallüfter)



SLDF 30 (mit Option Radiallüfter)



FREQUENZREGELUNG

Der Frequenzrichter übernimmt die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden dem Bedarf angepasst, da der direkte Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist.



MAXIMALE EFFIZIENZ

Die Verdichterstufe arbeitet im spezifisch günstigsten Bereich und erzeugt nur so viel Druckluft, wie benötigt wird. Teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden. Gleichzeitig lässt sich ein konstant niedriges Druckband einstellen, was nochmals Energie spart.



KÄLTE-DRUCKLUFTTROCKNER

Der Kälte-Drucklufttrockner (SLDF-Baureihe) mit einem Drucktaupunkt von +3°C (DIN ISO 7183) wird lediglich von oben in den Schraubenkompressor eingeschoben, verrohrt und verdrahtet. So kann er jederzeit schnell und problemlos ausgetauscht werden.



STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche FOCUS Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.



Arbeiten im spezifisch günstigsten Bereich: Die effizienten Schraubenkompressoren der SLF-Baureihe ergeben in Verbindung mit dem frequenzgeregelten Antrieb ein sehr flexibles System, das Änderungen im Druckluft- bzw. Druckbedarf des Betreibers spontan bedient. Bei einer Veränderung des Druckwertes wird automatisch auch die Liefermenge synchronisiert! So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Maße schallgedämmt	Maße superschallgedämmt/ mit Radiallüfter	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged./ m. Radiallüfter kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS	B x T x H in mm	B x T x H in mm			
SLF 30	8	115	1,06- 3,87	37- 137	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/730	730
	10	150	1,06- 3,30	37- 117	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/730	730
	13	190	1,06- 2,68	37- 95	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/730	730
SLF 40	8	115	1,06- 5,05	37- 178	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/805	810
	10	150	1,06- 4,53	37- 160	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/805	810
	13	190	1,06- 3,82	37- 135	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/805	810
SLF 51	8	115	1,51- 6,71	53- 237	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	10	150	1,47- 6,04	52- 213	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	13	190	1,37- 4,98	48- 176	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
SLF 61	8	115	1,55- 7,87	55- 278	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	10	150	1,51- 6,92	53- 244	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	13	190	1,42- 5,90	50- 208	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
SLF 75	8	115	1,55- 9,33	55- 329	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	10	150	1,51- 8,40	53- 297	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	13	190	1,46- 7,26	52- 256	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
SLF 101	8	115	4,22-13,64	149- 482	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	10	150	4,16-12,33	147- 435	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	13	190	4,00-10,58	141- 374	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
SLF 125	8	115	4,22-15,70	149- 554	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	10	150	4,16-14,36	147- 507	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	13	190	4,00-12,56	141- 443	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
SLF 221	8	115	6,46-28,21	228- 996	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	10	150	6,18-25,06	218- 885	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	13	190	5,46-20,36	193- 719	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
SLF 271	8	115	6,46-34,70	228-1225	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800
	10	150	6,18-30,50	218-1077	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800
	13	190	5,46-24,73	193- 873	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800

BOGE Typ	Höchst- druck**		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Maße schallgedämmt	Maße superschallgedämmt/ mit Radiallüfter	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schallged./ m. Radiallüfter kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS	B x T x H in mm	B x T x H in mm			
SLDF 30	8	115	1,06-3,87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	10	150	1,06-3,30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	13	190	1,06-2,68	37- 95	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
SLDF 40	8	115	1,06-5,05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	10	150	1,06-4,53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	13	190	1,06-3,82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 70 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Weltweit einsatzbereit: Der BOGE Service.

SICHERHEIT KOMMT JETZT IN VIER PAKETEN:

Von der Inspektion bis zum Full-Service-Paket baut der neue BOGE Service gezielt aufeinander auf. Jedes nächstgrößere Paket enthält nahezu alle Leistungen der kleineren Pakete. Sie können frei wählen, welchen Service-Umfang wir für Sie reservieren dürfen. Und danach heißt es nur noch: auspacken und Sicherheit genießen!

FULL SERVICE

- Alle Arbeiten inklusive Ersatz- und Instandhaltungsteile
- Instandsetzungsarbeiten innerhalb von 24 Stunden
- Kostenlose Inbetriebnahme
- Bis zu zehn Jahre Herstellergarantie möglich
- Optional: BOGE Anlagenmanagement

PREMIUM-WARTUNG

- 24 Monate Gewährleistung
- Wartungsmaterial (BOGE cairpacs)
- Nachlass auf Ersatzteile
- Persönliche Vor-Ort-Betreuung
- Entsorgung von Betriebsstoffen und Altteilen
- Keine Notdienstpauschale

WARTUNG

- Nachlass auf die Inbetriebnahme
- Alle empfohlenen Wartungsarbeiten

INSPEKTION

- Fahrtzeit
- Arbeitszeit
- Proaktive Betreuung

Vertragslaufzeit jeweils 24 Monate. Die BOGE best**cair** Garantie ist zusätzlich möglich. Alle Details und alle weiteren Bedingungen erläutert Ihnen Ihr BOGE Service-Berater.

Service, der mehr wert ist: Nicht die technischen Vorteile allein sichern die hohe Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit von BOGE Druckluftsystemen. Ein lückenloses Serviceangebot macht den BOGE Vorsprung komplett. Wo immer Sie uns brauchen, was immer wir für Sie tun können: Der BOGE Service ist weltweit in Ihrer Nähe – kompetent, leistungsstark und immer einen Schritt voraus.



BOGE BESTCAIR

Mit BOGE bestcair können Sie die Werksgarantie auf bis zu 5 Jahre verlängern: 2 Jahre Vollgarantie, 3 Jahre Anschlussgarantie – ganz nach Ihrer Wahl. Zudem sichert bestcair die regelmäßige, herstellergeliebte Wartung von Neuanlagen und Anlagen im laufenden Betrieb.

Mehr Informationen per Mail unter bestcair@boge.com.



BOGE ORIGINALTEILE

Mit BOGE Originalteilen sichern Sie sich den Technologievorsprung des Herstellers über Jahre hinaus! Nur so können Sie darauf vertrauen, dass nach Reparatur oder Wartung alle positiven Eigenschaften Ihres BOGE Kompressors erhalten bleiben: für eine dauerhafte Wertsicherheit Ihrer Anlage.

Hotline Ersatzteile: +49 5206 601-120 und service@boge.de



IMMER IN IHRER NÄHE

BOGE ist weltweit mit einem leistungsstarken Netz an Service-Technikern und zertifizierten Partnern für Sie vor Ort. Ob Aufbau- montage oder Umbau, Inbetriebnahme oder Abnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion: Auf das Know-how und die Erfahrung der qualifizierten BOGE Fachleute können Sie sich jederzeit voll verlassen.

Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130



SCHNELLE HILFE

Wenn Sie in Notfällen schnelle Hilfe oder technische Unterstützung brauchen, stehen Ihnen wochentags von 8:00 bis 16:30 Uhr die Trouble-Shooter vom BOGE Product Support zur Verfügung. Außerhalb dieser Zeiten, auch an Wochenenden und Feiertagen, erreichen Sie die BOGE Helpline.

**Hotline Product Support:
+49 5206 601-140**

BOGE Helpline: +49 170 4400444



AIR AUDITS

Unsere Effizienz-Entwickler bieten Ihnen Analysetools und Messungen vor Ort, die Schwachstellen im Druckluftsystem und Einsparpotenziale zuverlässig aufdecken. Das Angebot umfasst Verbrauchsmessungen (BOGE AIRreport), Taupunktkontrolle, Vibrationskontrolle, Leckagemessung, Geräuschemessung, Öl-Check, TAN-Check.



SCHULUNGEN

Das BOGE Druckluftkolleg zertifiziert eigene und fremde Mitarbeiter zum qualifizierten BOGE Service-Techniker. Die Schulungen im Inhouse-Trainingscenter können regelmäßig aufgefrischt werden.

Seit vier Generationen vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk dem BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion von Druckluftsystemen. Sie wissen, dass BOGE Luft mehr ist als herkömmliche Druckluft: höchste Sicherheit, hervorragende Effizienz, beste Qualität, größtmögliche Flexibilität und zuverlässigster Service machen aus BOGE Luft die Luft zum Arbeiten – in Deutschland, Europa und über 80 Ländern weltweit.

Unsere Leistungen:

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Anlagensteuerung und -visualisierung
- ölfrei verdichtende Kolben- und Schraubenkompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung
und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · www.boge.de